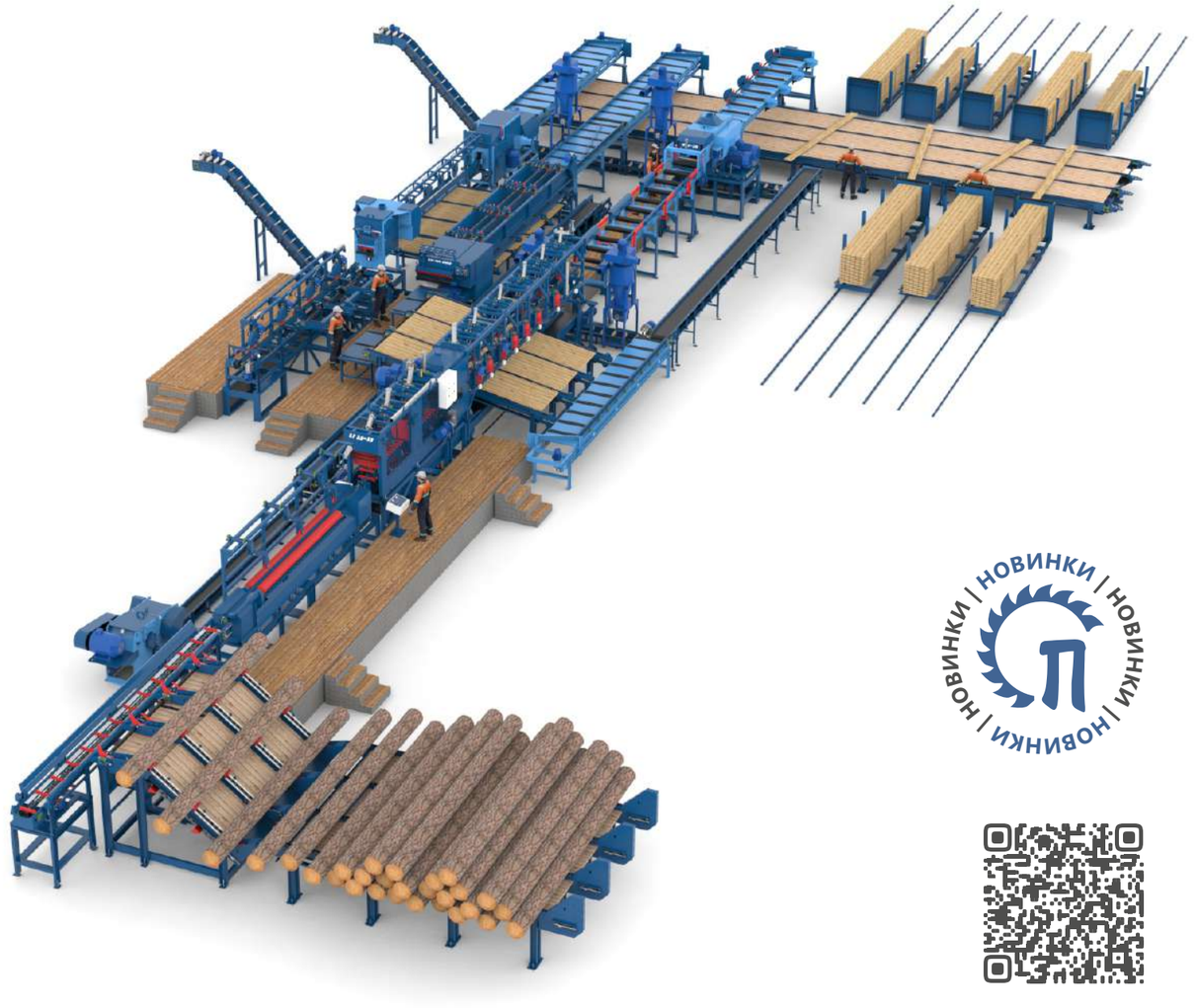
PERUN-STANKI.RU / PERUN-STANKI.RU / PERUN-STANKI.RU /

ЛЕСОПИЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

ЛЕСОПИЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



НОВИНКИ | НОВИНКИ | НОВИНКИ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования, что может повлечь за собой изменения технических характеристик. Уточняйте технические характеристики оборудования у менеджеров перед заключением сделки.

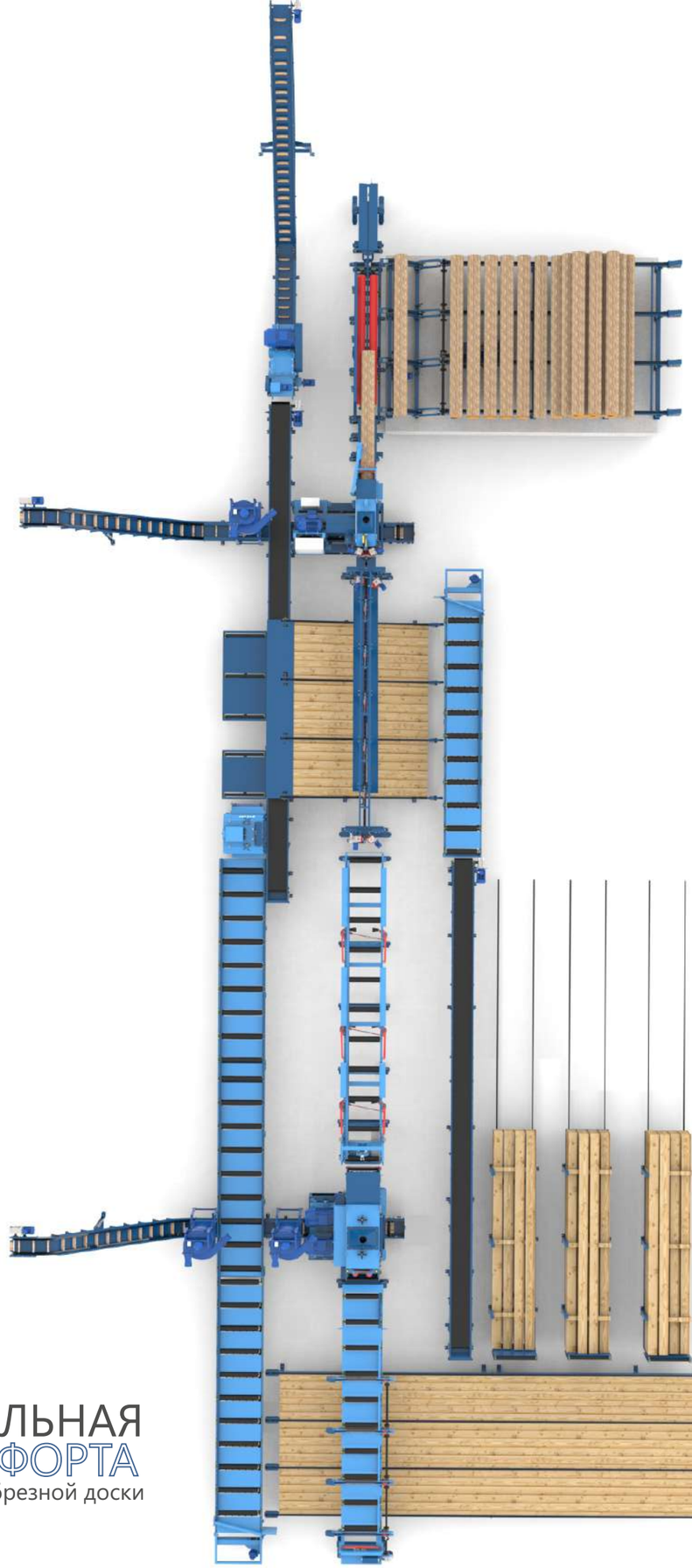
г. Барнаул, ул. Трактовая 11
8-800-7000-209
info@perun-stanki.ru
www.perun-stanki.ru

выпуск 2027

выпуск 2027

СТАНКОЦЕНТР ПЕРУН / СТАНКОЦЕНТР ПЕРУН / СТАНКОЦЕНТР ПЕРУН / СТАНКОЦЕНТР ПЕРУН / СТАНКОЦЕНТР ПЕРУН / СТАНКОЦЕНТР ПЕРУН /

PERUN-STANKI.RU | 8 800 7000 209



ЛЕСОПИЛЬНАЯ ЛИНИЯ ФОРТА
с возвратом необрезной доски

ЛЕСОПИЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

- производительность, надежность и качество



Сканеры, устройства учёта и линии сортировки брёвен

Стр. 7



Лесопильные линии СИБИРЬ

Производительность до 600 куб/смену

Стр. 14



Лесопильные линии ФОРТА

Стр. 16



Линии паллетной доски

Стр. 20



Линии раскряжевки брёвен

Стр. 22



Бревнопильные станки

Диаметр распила бревна до 550 мм

Стр. 24



Многопильные станки

Стр. 30



Кромкообрезные станки

Стр. 34



Сортировка пиломатериала

Стр. 38



Горбыльные станки

Стр. 40



Механизация

Новинки!

Стр. 46



Удаление отходов

Стр. 55

«**Станкоцентр Перун**» — компания, которая не просто поставляет, а самостоятельно проектирует и производит станки и оборудование для лесопиления. Основанная в 2011 году, сегодня она входит в число ведущих поставщиков решений для деревообрабатывающей промышленности в России.

В ассортименте «Станкоцентра Перун» — широкий спектр оборудования, рассчитанного на крупные производства с большим объёмом переработки: линии сортировки брёвен, лесопильные линии, линии производства паллетной доски, бревнопильные, многопильные, кромкообрезные, торцовочные, круглопалочные и шлифовальные станки. Решения компании разработаны так, чтобы обеспечивать стабильную работу и высокую производительность даже при интенсивных нагрузках.

Ключевое преимущество компании — полный производственный цикл, реализуемый на собственной площадке. Процесс создания оборудования выстроен поэтапно и строго контролируется на каждом шаге:

- *Листообработка*. На начальном этапе выполняется раскрой листового металла — с применением лазерной резки, что позволяет добиваться высокой точности контуров и минимальных отклонений от проектных размеров. Далее следует гибка заготовок на современных листогибочных станках: это даёт возможность формировать элементы нужной геометрии для будущих узлов и рам оборудования

.

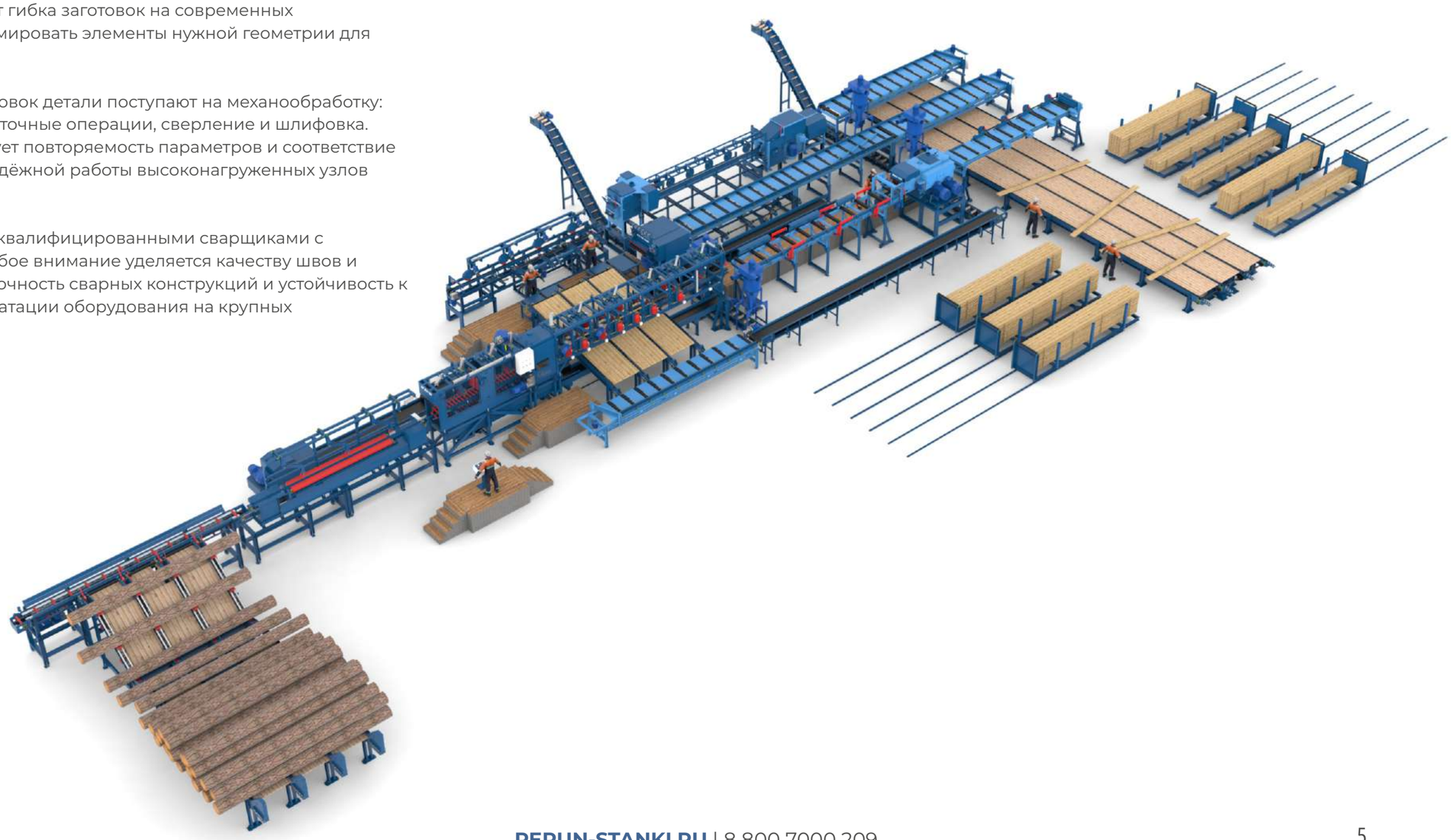
- *Механическая обработка*. После подготовки заготовок детали поступают на механообработку: здесь выполняются фрезерование, токарные и расточные операции, сверление и шлифовка. Обработка ведётся на станках с ЧПУ, что гарантирует повторяемость параметров и соответствие жёстким допускам — это критически важно для надёжной работы высоконагруженных узлов лесопильных линий.

- *Сварка*. Сборочно-сварочные работы проводятся квалифицированными сварщиками с использованием полуавтоматической сварки. Особое внимание уделяется качеству швов и снятию внутренних напряжений: это повышает прочность сварных конструкций и устойчивость к вибрациям, неизбежным при интенсивной эксплуатации оборудования на крупных производствах.

- *Сборка*. Финальный этап — общая сборка оборудования, включая монтаж силовых агрегатов, режущего инструмента и систем управления. На этом этапе также интегрируются элементы автоматизации и контроля, обеспечивающие удобство эксплуатации и безопасность работы.

«Станкоцентр Перун» оказывает полный комплекс сопутствующих услуг: шефмонтаж, пусконаладка и обучение персонала работе на оборудовании.

Команда опытных специалистов компании участвует в каждом этапе — от проектирования до внедрения. Они помогают клиентам подобрать оптимальное решение под конкретные задачи и оперативно решают возникающие технические вопросы. На всё оборудование и услуги предоставляется гарантия — это подтверждает надёжность и высокое качество продукции и сервиса.



Станкоцентр ПЕРУН







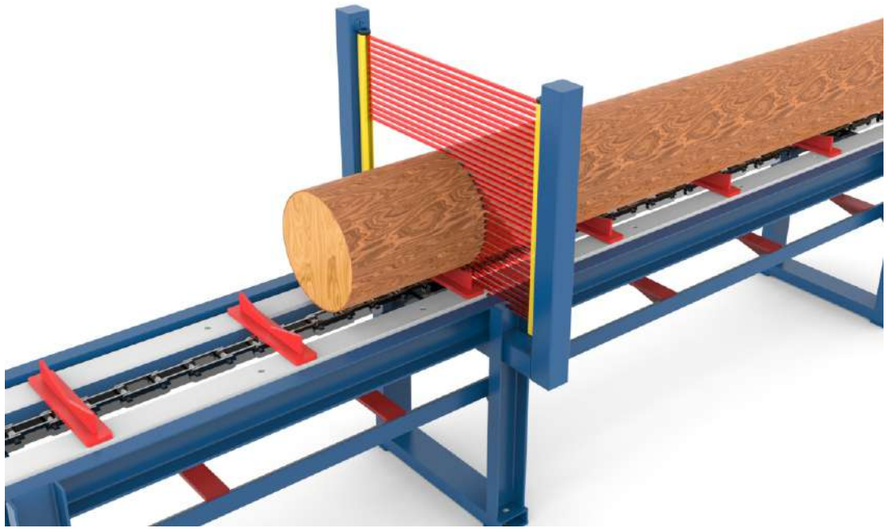


Наша компания может:
- Помочь в выборе оборудования
- Разработать индивидуальный проект лесопильной линии для ваших потребностей
- Помочь с доставкой оборудования
- Произвести шефмонтажные и пусконаладочные работы

Причины по которым наши клиенты приобретают у нас:
- Надежность станков
- Современная технологичность
- Высокая производительность
- Безупречное качество получаемой продукции
- Быстрая техническая поддержка

Приобрести оборудование для лесопиления можно:
- Позвонив по номеру 8-800-7000-209
- Оставить заявку на нашем сайте **WWW.PERUN-STANKI.RU**
- Связаться с нами по эл. почте info@perun-stanki.ru

Система учёта объема круглого леса



Состав:
- Сканер (1D/ 2D/ 3D)
- Энкодер
- Контроллер
- ПК – персональный компьютер
- ПО – программное обеспечение

Получите полную и предельно точную картину каждого бревна — без ручных замеров и ошибок.

Пока сырьё движется по линии, система в автоматическом режиме создаёт его «цифровую копию» — фиксирует геометрию по всей длине и формирует детальный профиль заготовки. В реальном времени вы получаете все ключевые параметры: длину, диаметры на разных участках, кривизну, сбежистость и объём.

Благодаря продуманным алгоритмам система «видит» главное и не учитывает лишнее: сучки, сколы, неровности и прочие дефекты не искажают итоговые показатели. Вы сами выбираете, как вести расчёты — без учёта коры, по ГОСТ или с индивидуальными параметрами: настройка занимает считанные секунды.

Особое удобство — в наглядности: все данные можно выводить на экран монитора или промышленного планшета прямо в цехе. Оператор в любой момент видит актуальные параметры бревна, следит за процессом в реальном времени и оперативно принимает решения — без лишних переключений и задержек.

С такой системой вы сводите к нулю человеческий фактор, повышаете точность учёта сырья и получаете прозрачную статистику для грамотного планирования и роста эффективности производства.

1D сканер



1D сканер для измерения диаметра использует принцип сканирования бревна ИК-лучами в одной плоскости. На рисунке 1 показана оптическая схема сканера с одной парой «Излучатель/Приемник». Система обладает достаточным для данного типа задач быстродействием - до 70 измерений в секунду и линейным разрешением – шаг лучей 5 мм.

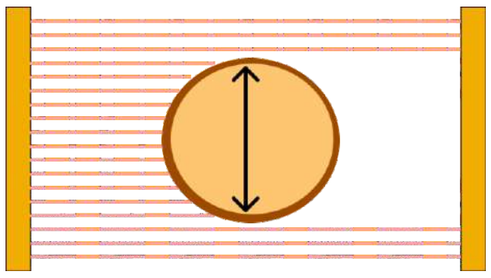
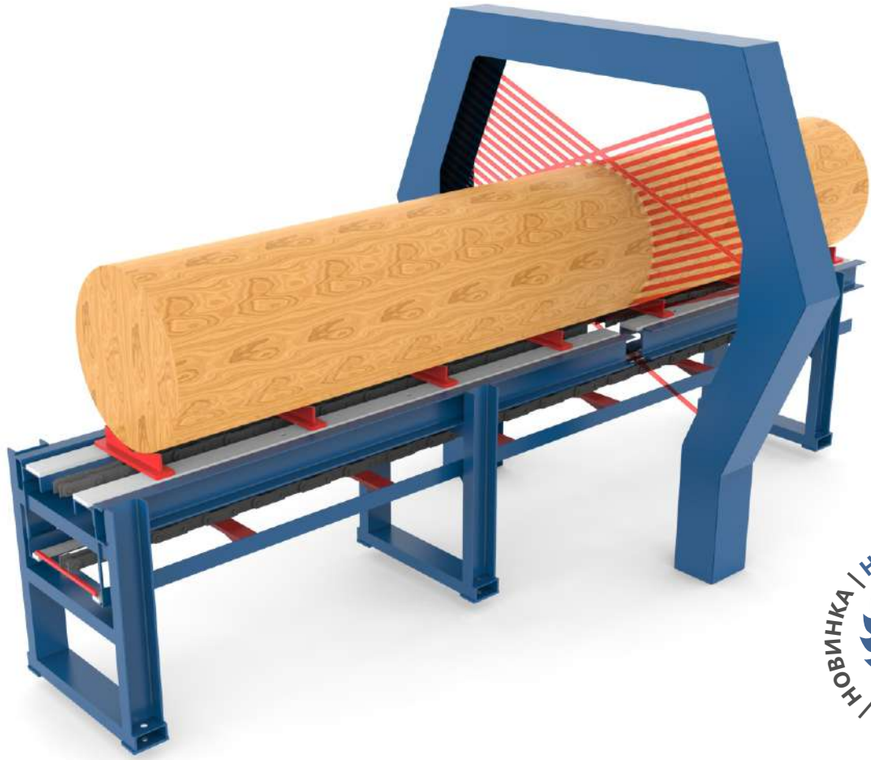


Рисунок 1. Оптическая схема 1D сканера.

2D сканер





2D сканер, в отличие от 1D, имеет в составе не одну, а две пары «Излучатель/Приемник», которые расположены в одной плоскости, но сдвинуты друг относительно друга на некоторый угол. Такая схема, показанная на рисунке 2, позволяет учитывать овальность бревна.

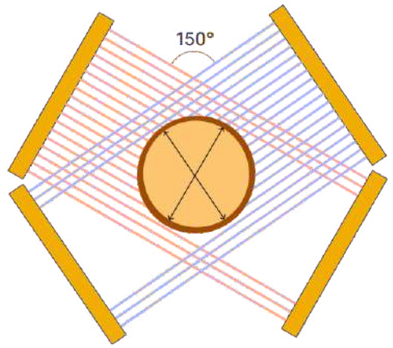
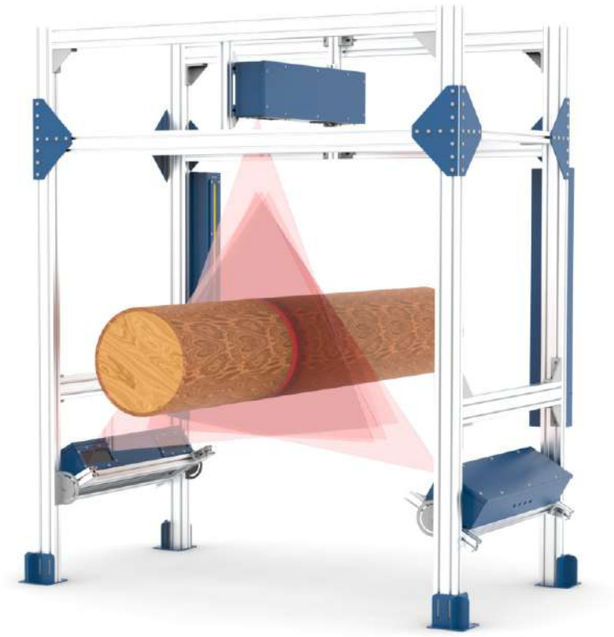


Рисунок 2. Оптическая схема 2D сканера.

3D Сканер «Сокол»



НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА

3D сканер представляет собой систему из трех высокопроизводительных оптических камер и трех линейных лазеров. Лазеры, расположенные в одной плоскости и сдвинутые на 120 градусов, освещают поверхность бревна тонкой линией. Оптические камеры расположены под некоторым углом к плоскости лазеров и считывают изображение секущей яркой линии от лазера, каждая со своего угла. Компьютер, входящий в состав комплекса, одновременно обрабатывает изображения с трех камер и получает виртуальное сечение бревна. Оптическая схема показана на рисунке 3.

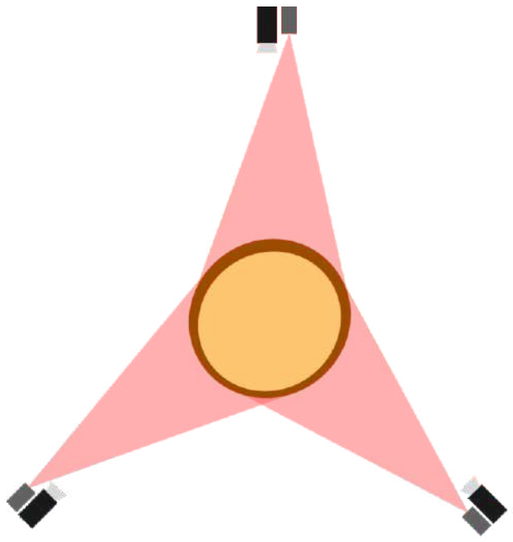


Рисунок 3. Оптическая схема 3D сканера.

Система сортировки бревен

Состав:

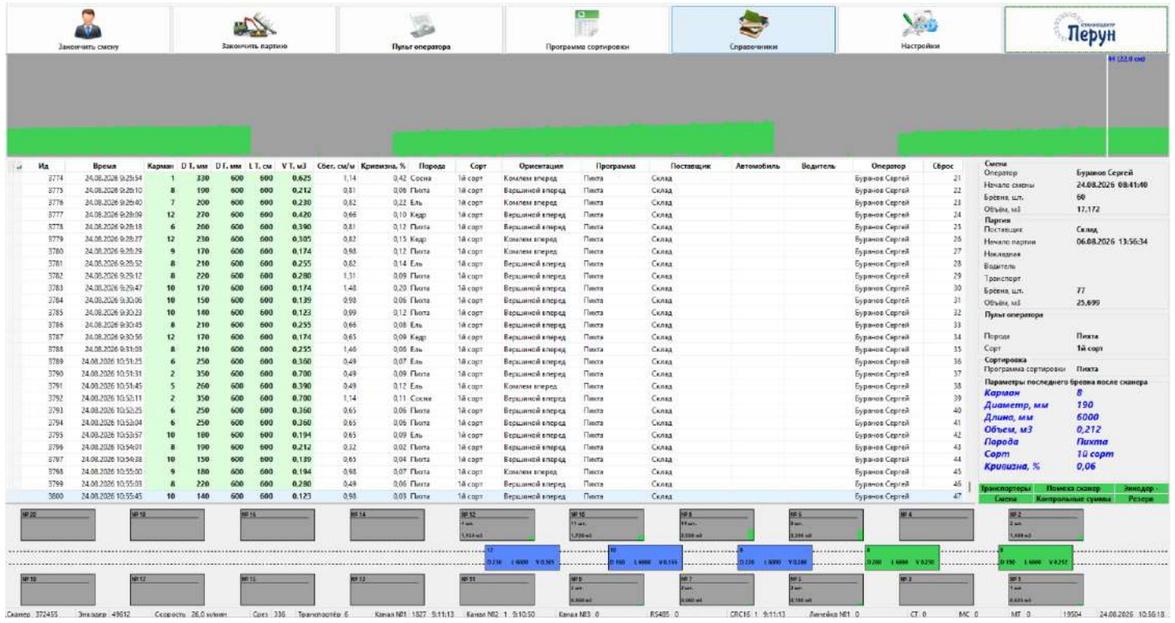
- Сканер (1D/ 2D/ 3D)
- Энкодер
- Контроллер
- ПЛК - промышленный программируемый логический контроллер
- ПК – персональный компьютер
- ПО – программное обеспечение

Промышленный роторный энкодер, позволяет с точностью до 1 мм определять пройденное бревном расстояние, независимо от скорости движения.

Контроллер выполняет считывание и первичную обработку сигналов энкодера, ИК-линеек либо IP-камер. Также, контроллер может выполнять предварительную математическую обработку изображения для получения мгновенных значений диаметра бревна и т.д.

ПЛК необходим для управления пультом оператора, промышленными датчиками, а также всеми силовыми узлами системы, такими как двигатели, приводы и т.д.

Управляет работой всего комплекса написанная нашими специалистами компьютерная программа.



Программа сортирует бревна по заданным критериям и автоматически определяет оптимальные места для складирования или дальнейшей обработки. Это позволяет снизить затраты на ручной труд и повысить эффективность работы.

Кроме того, программа может использоваться для контроля качества бревен и выявления бракованных или поврежденных экземпляров. Это помогает предотвратить потери сырья и улучшить качество продукции.

Простой и удобный программный интерфейс позволяет:
— вести наблюдение за процессом в реальном времени;
— менять параметры сортировки (порода, сорт, диаметр, длина, сбег, кривизна и т.д);
— формировать необходимую отчетность, используя накопленную в базе данных статистику.

Линии сортировки бревен







НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА

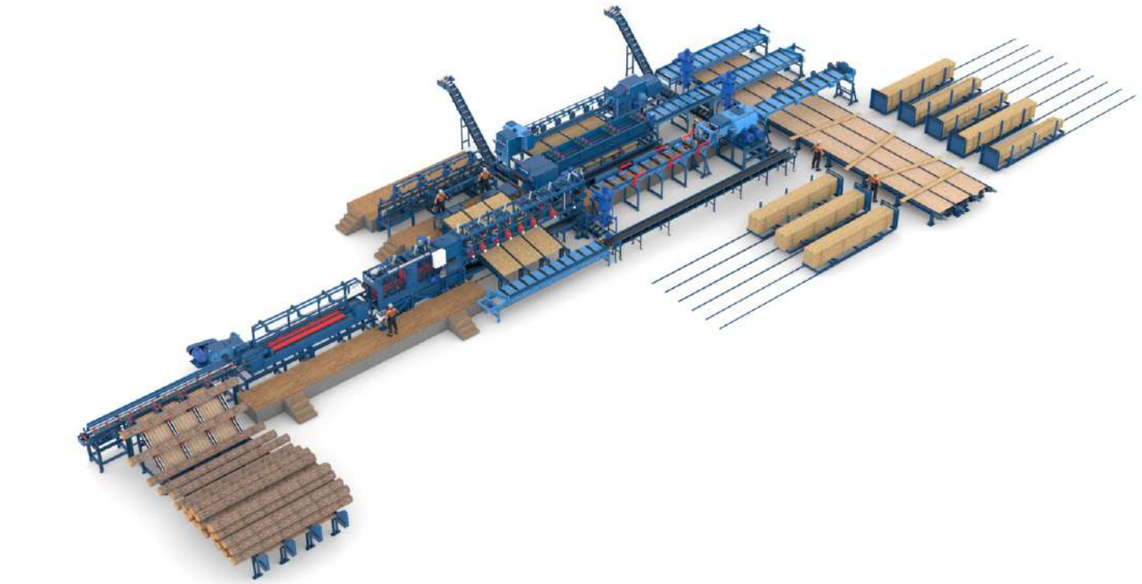
Линия сортировки бревен — предназначена для автоматической сортировки бревен по нескольким критериям (порода, длина, кривизна, диаметр, и т.п.) и распределения их в индивидуальные накопительные карманы.

Линия сортировки бревен с компьютерным управлением - это система, которая использует программное обеспечение для автоматического анализа и сортировки бревен. Она включает в себя ряд компонентов, таких как датчики, камеры и программное обеспечение для обработки изображений, которые позволяют системе быстро и точно сортировать бревна. Эта система может быть использована на деревообрабатывающих заводах и других предприятиях, где требуется сортировка бревен

Доп. опция
Усиленные накопительные карманы для бревен.

Скорость сортировочного транспортера, м/мин	до 80
Производительность линии при диаметре бревна 30 см и длине 6 м, м3/час	до 120
Скорость разобщителя бревен, шт/мин	12 -18
Количество обслуживающего персонала, чел.	1
Установленная мощность, кВт	~ 140
Максимальная длина сортируемого бревна, м	6,5
Минимальная длина сортируемого бревна, м	3,0
Максимальный диаметр сортируемого бревна в комле, мм	600
Минимальный диаметр сортируемого бревна в вершине, мм	80
Количество карманов, шт.	24

Лесопильные линии СИБИРЬ



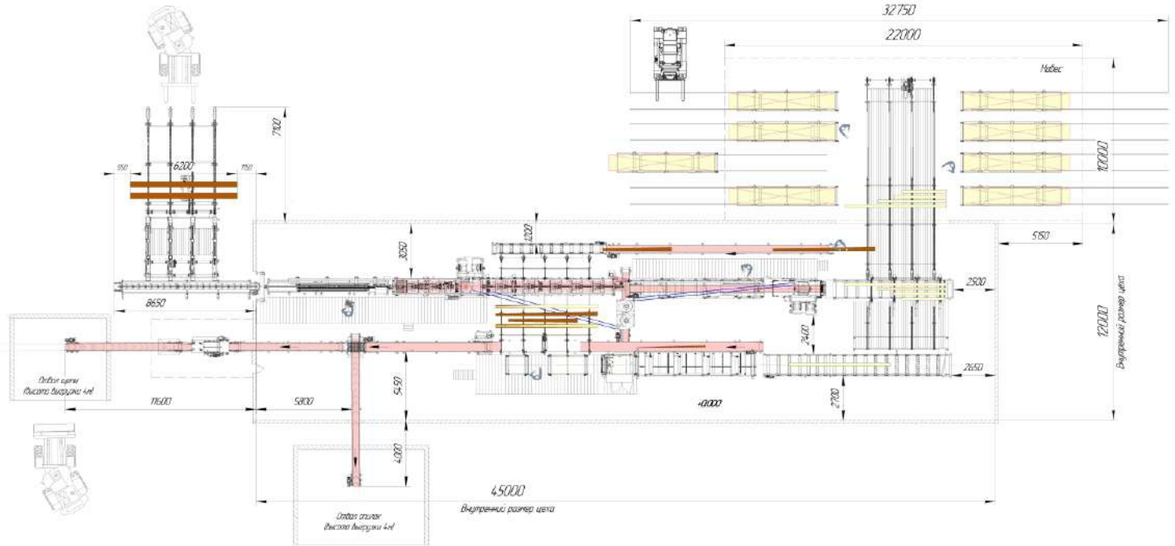
Лесопильные линии «Сибирь» имеют высокую производительность и могут обрабатывать большие объемы древесины в короткие сроки. Они оснащены современными системами управления, что позволяет оптимизировать процесс распиловки и повысить качество продукции.

Оборудование имеет высокую надежность и долговечность, что делает его одним из самых востребованных на рынке лесопереработки. Лесопильные линии «Сибирь» адаптированы под различные типы древесины и условия эксплуатации, что обеспечивает их универсальность и эффективность.

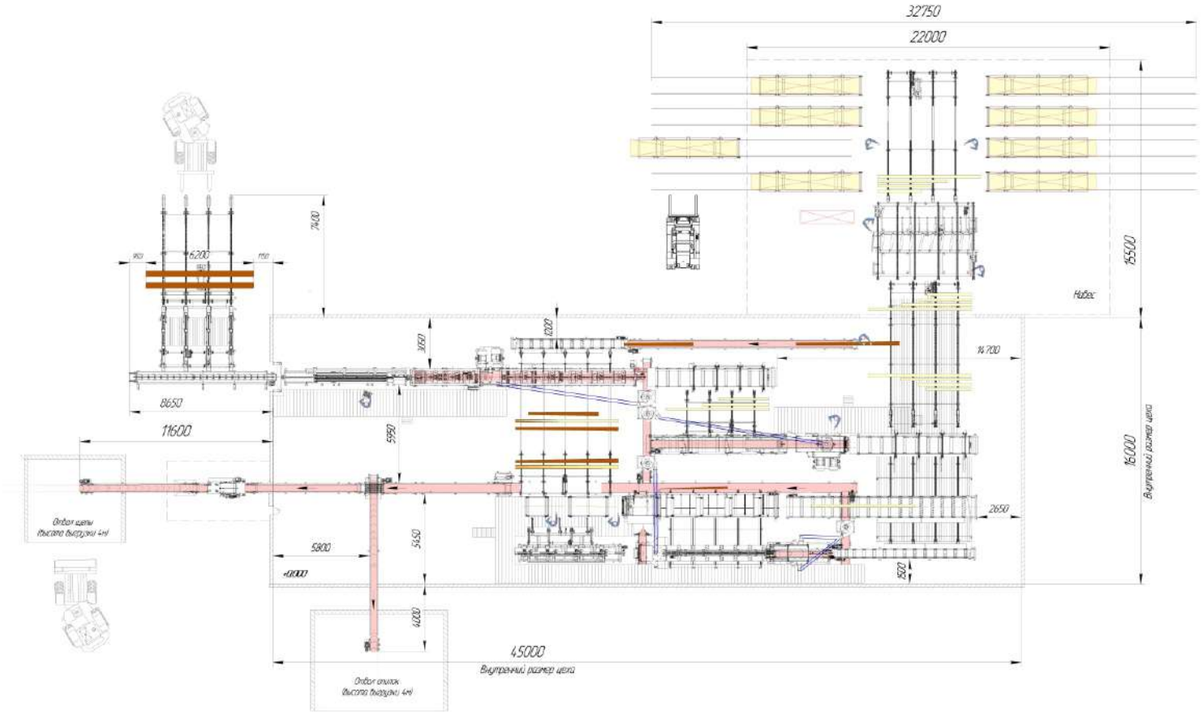
Лесопильные линии «Сибирь» являются надежным и эффективным оборудованием для лесоперерабатывающих предприятий, которое позволяет получать высококачественные пиломатериалы в больших объемах.



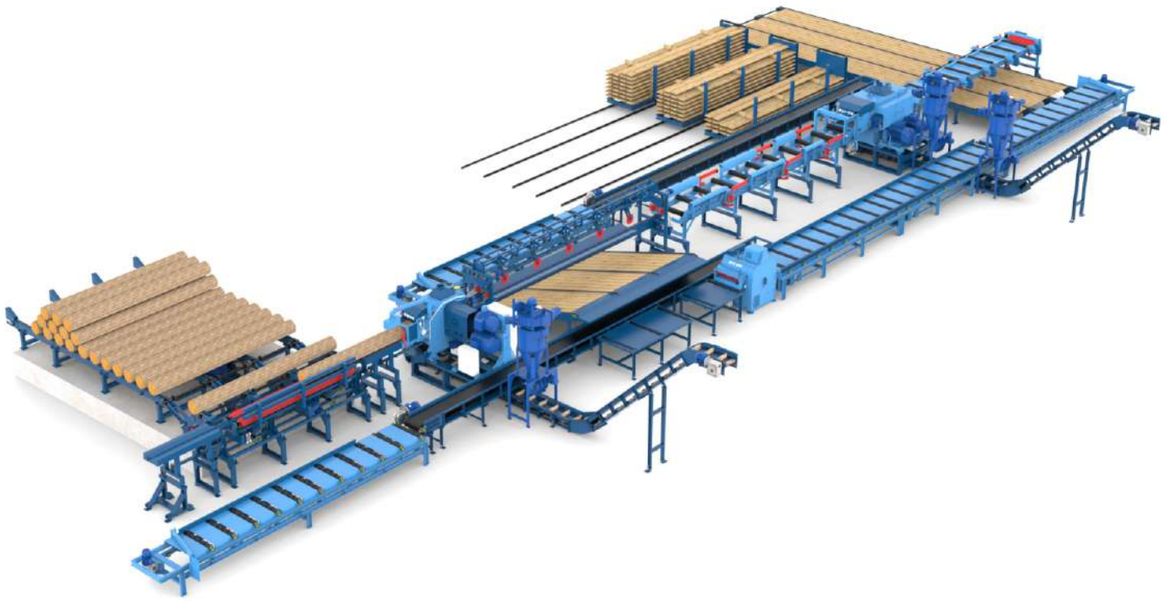
Лесопильная линия «Сибирь» с возвратом необрезной доски



Лесопильная линия «Сибирь» с возвратом необрезной доски и горбыльной линией



Лесопильная линия ФОРТА



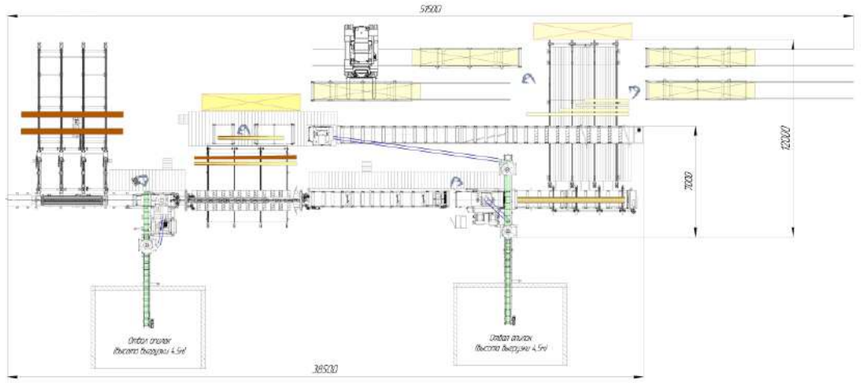
Представляем вам новую бюджетную линейку лесопильных линий «Форта», разработанную специально для небольших и средних предприятий. Эти линии сочетают в себе высокую производительность, надежность и простоту управления, что делает их идеальным выбором для расширения и открытия нового производства.

Наши линии оснащены современным оборудованием, которое позволяет быстро и эффективно перерабатывать древесину на пиломатериалы и другие виды продукции. Они имеют высокую степень автоматизации, что позволяет сократить время на загрузку и разгрузку сырья, а также снизить количество персонала, необходимого для работы на линии.

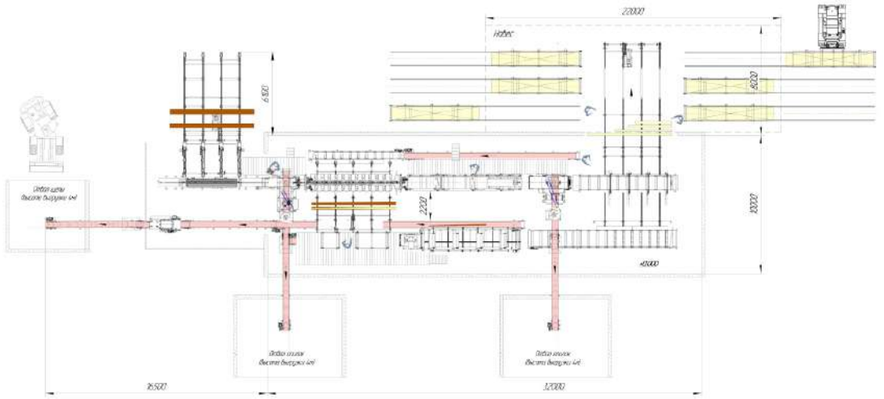
Мы предлагаем различные варианты комплектации, которые позволяют выбрать оптимальный вариант для вашего производства. Наши специалисты индивидуальную конфигурацию линий в зависимости от ваших потребностей и бюджета.

Не упустите возможность приобрести качественную и надежную лесопильную линию по доступной цене! Свяжитесь с нами, чтобы узнать больше о наших продуктах и получить консультацию от наших специалистов.

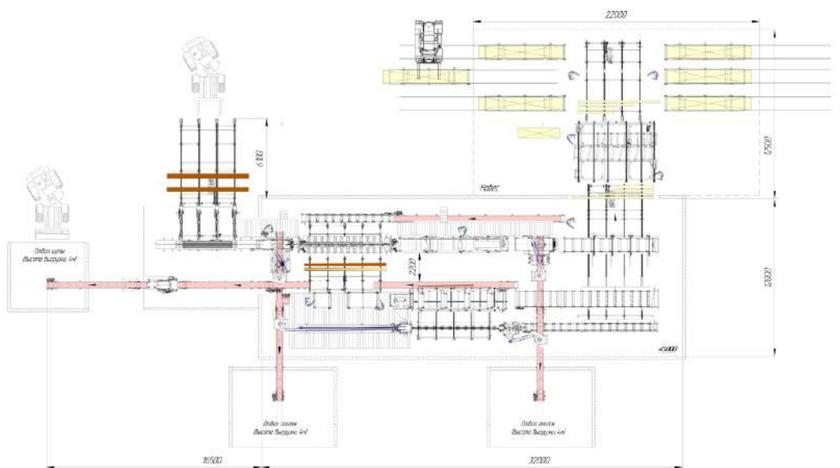
Лесопильная линия «Форта» базовый вариант



Лесопильная линия «Форта» базовый вариант с возвратом необрезной доски и дробилкой



Лесопильная линия «Форта» базовый вариант с возвратом необрезной доски, дробилкой, горбыльной линией и триммером (проходной торцовкой)



Колебания зимних температур в Сибири обычно составляют от -10 до -40 градусов по Цельсию. В результате чередования оттепели и морозов лед накапливается там где его не должно быть. Он повреждает блоки электрики и замораживает узлы пневматики до такого состояния, что они просто перестают работать. Подобные неприятности могут сделать эксплуатацию обычного оборудования невозможной, если температура воздуха опускается ниже -20 градусов.

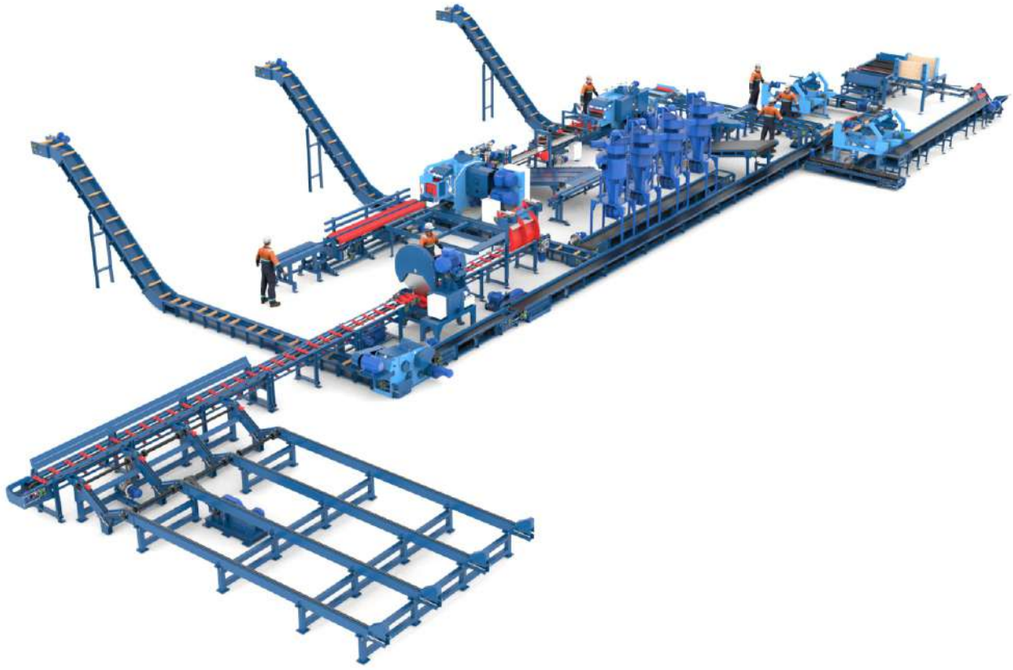
Но «Станкоцентр Перун» - это не обычное оборудование. Мы испытываем его в условиях суровых северных зим, чтобы оно не подвело вас даже в самый сильный мороз.

Каждый станок, каждый агрегат обязательно испытывается под нагрузкой перед отправкой клиенту. Мы проверяем все параметры и тем самым, даем клиенту уверенность в надежности оборудования.

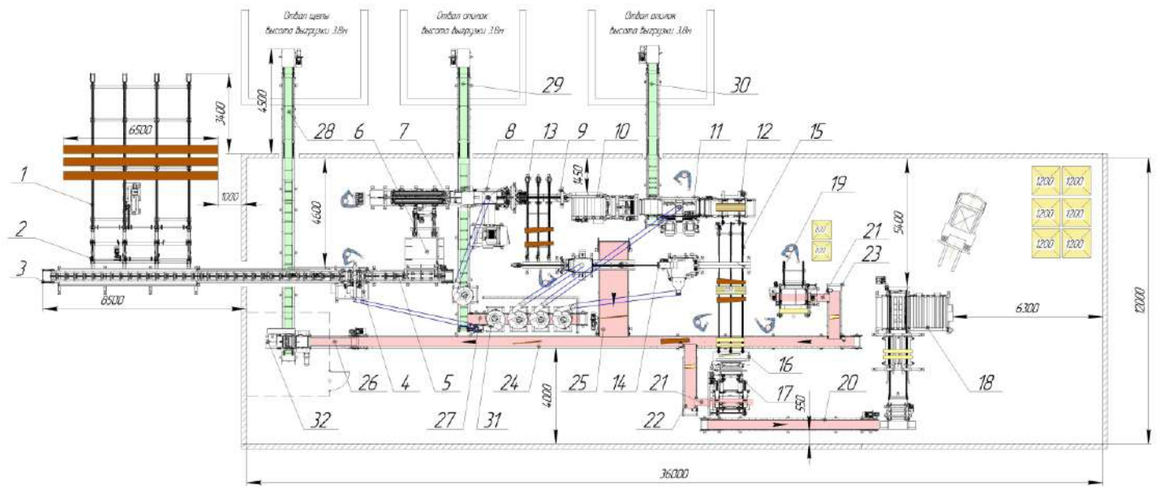
*На фото ниже совсем не лето, а середина января в Тюменской области. Оборудование успешно работает и приносит прибыль владельцу.



Лесопильные линии для паллетной доски



Линия производства паллетной доски - это комплекс оборудования, который используется для изготовления деревянных поддонов. Все процессы автоматизированы, что позволяет повысить эффективность производства и снизить затраты на ручной труд.



Пакетоформирующая машина для тарной доски



Пакетоформирующая машина для пиломатериалов используется для автоматической послойной сборки отдельных заготовок в пачку. Она применяется для формирования транспортных или сушильных пакетов из досок, брусков и реек.



НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА

Толщина пиломатериала, мм	10-50
Ширина пиломатериала, мм	50-200
Длина пиломатериала (с шагом в 100мм), мм	800-1300
Максимальная ширина стопки, мм	1300
Максимальная высота стопки, мм	1600
Производительность, слоёв/мин	7
Габариты линии (ДхШхВ), мм	6500x3400x1700
Вес, кг	1800

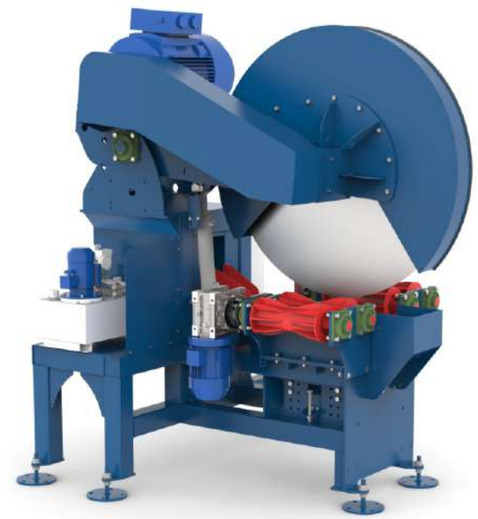
Станок для раскряжевки бревен
РБЦ - 450

Предназначена для раскряжевки бревен на короткие заготовки . Применяется на предприятиях и в цехах лесопильного производства. Позволяет качественно распиливать круглый лес диаметром до 450 мм.



Диаметр обрабатываемого бревна, мм	От 100 до 450
Длина обрабатываемого бревна, мм	От 1000
Длина отрезаемого бревна, мм	От 800
Скорость подачи, м/мин	0-23 (30)
Скорость резания пилы, м/мин	16,8
Шина (харвестерная)	
Длина шины, см	75
Ширина паза, мм	2,0
Шаг цепи	.0.404"
Частота вращения пильного вала, об/мин	5350
Привод механизмов нижней поддержки и верхних прижимы бревна	пневматический
Мощность электродвигателя пильного узла, кВт	11
Напряжение В	380
Габаритные размеры, мм (без цепных транспортеров): — длина — ширина — высота	 1400 1550 1800
Приблизительный вес, кг (без цепных транспортеров)	600 кг

Станок для раскряжевки бревен
РБД - 450



Предназначен для раскряжевки бревен на короткие заготовки длинной от 800 мм. Применяется на предприятиях и в цехах лесопильного производства. Рекомендуется к использованию в лесопильных линиях высокой и средней производительности.

Подача, фиксация и раскряжевка бревна в зону пиления осуществляется автоматически. Прижим пиломатериала и подача пильного узла осуществляется при помощи гидравлики, что позволяет надежно удерживать бревно в пропиле, получить качественный и ровный рез. А также исключает использование ручного труда и обеспечивает бесперебойную работу.

Применение специальных пил большого диаметра для торцовки бревен, позволяет качественно распиливать круглый лес диаметром до 450 мм.

Диаметр обрабатываемого бревна, мм	100 — 450
Длина обрабатываемого бревна, мм	от 1000
Длина отпиливаемой заготовки, мм	от 800
Скорость подачи, м/мин	0 — 23 (30)
Высота подачи транспортера, мм	910
Наружный диаметр пилы / диаметр распиливаемого бревна, мм	1200 / 450; 1100 / 400; 1000 / 350; 900 / 300;
Посадочный диаметр пилы, мм	50
Скорость вращения пилы, мин$^{-1}$	1000
Количество двигателей, шт	4
Напряжение, В	380
Мощность главного электродвигателя, кВт	18,5 — 30
Мощность электродвигателя подающих роликов, кВт	2,2
Мощность электродвигателя приёмных роликов, кВт	2,2
Мощность электродвигателя гидростанции, кВт	5,5 – 7,5
Габаритные размеры: — длина, мм — ширина, мм — высота, мм	 1630 2000 2260
Масса, кг	1500

Бревнопильный двухвальный станок БГ 35-55 ЛИНИЯ

Станок используется в лесопильных линиях высокой производительности (до 600 м³ круглого леса в смену) в качестве станка первого ряда. Применяется для распиловки круглого леса, диаметром до 550 мм на двухкантный брус, лафет, необрезную доску и горбыль.

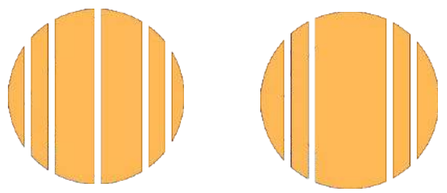
Преимущества

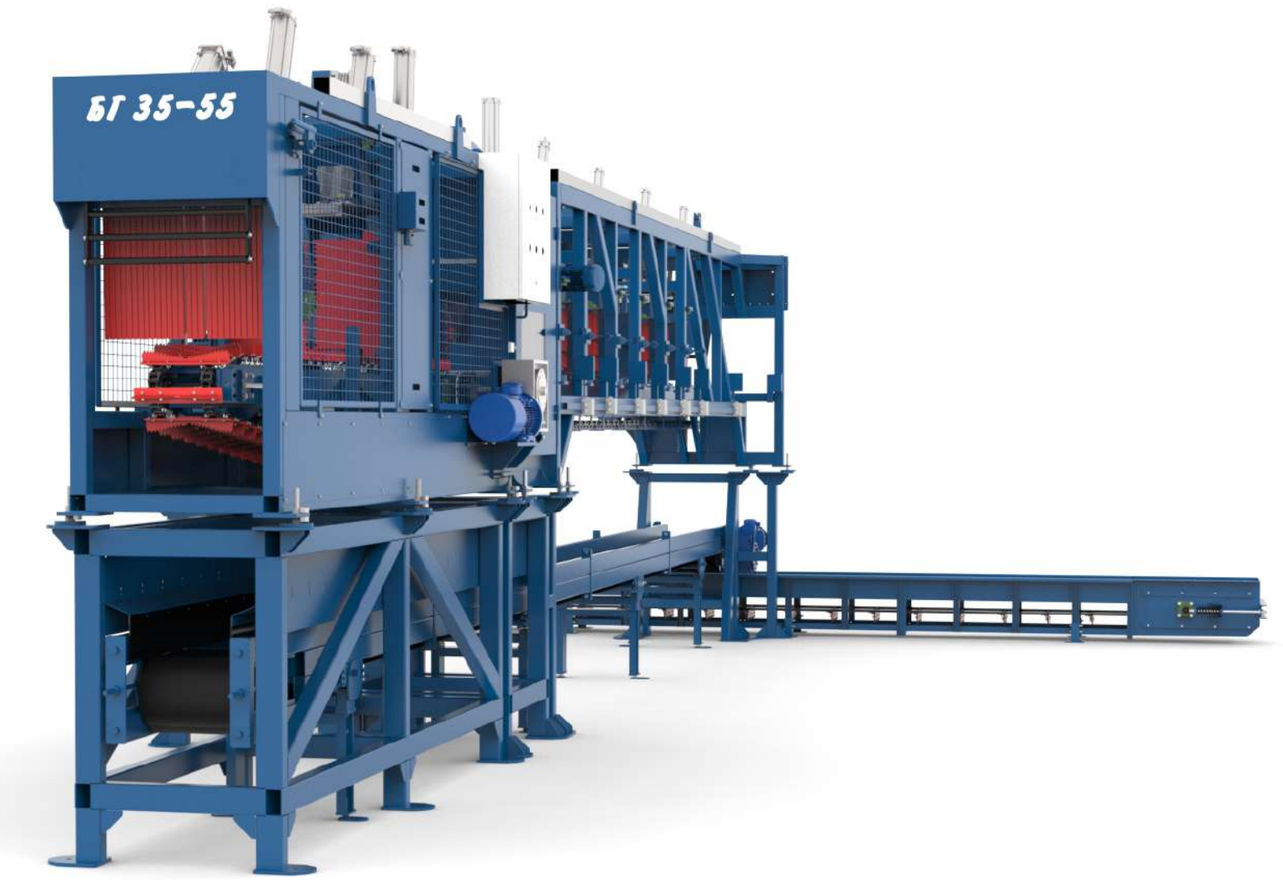
- Возможность распиловки бревна на **два лафета (опция)**
- Производительность до 600 м³ в смену
- Высокая металлоемкость
- Может пилить лиственницу с подачей воды в зону пиления
- Минимальная длина распиловки бревна 2500 мм
- Увеличенные обороты вала обеспечивают оптимальный режимом работы пил и продлевают срок их службы
- Пневматический разобщитель для двухкантного бруса и необрезной доски
- Увеличенное количество боковых прижимов
- Использование современных технологий позволяет производить дистанционную диагностику с помощью Wi-fi

Минимальный диаметр бревна, мм	120
Максимальный диаметр бревна, мм	350/450/550
Минимальная длина бревна, мм	2500
Минимальная толщина получаемого лафета, мм	100
Диаметр пил, мм	550/650/750
Диаметры пильных валов, мм	90
Число оборотов пильных валов, об/мин	1800 (1450)
Мощность двигателей пильных валов, кВт	55, 75, 90, 110 на заказ
Максимальное число резов	7 (8)
Скорость подачи, м/мин	0-30 (40)
Мощность двигателей подачи, кВт	17
Габариты станка ДхШхВ, мм	14300x2650x2550
Приблизительный вес, кг	12 000



Схема распиловки





Конструктивные особенности

Высокий запас прочности

Рама станка выполнена из толстостенных труб и листового металла большой толщины.

Усиленная конструкция пильных узлов

На станине валы установлены в массивные корпуса с тремя высококачественными европейскими подшипниками. С другой стороны вал фиксируется контропорой с подшипником.

Двухвальная система пиления

Является самой эффективной, благодаря возможности использования пил меньшего диаметра, что напрямую влияет на увеличение полезного выхода, за счет меньшей толщины пропила. Позволяет использовать пилы диаметром от 550-750 мм. Упрощает заточку пил.

Возможность распиловки бревна на два лафета

Благодаря двухвальной системе пиления станок способен за один проход распускать бревно на два лафета. Для этого на каждом пильном валу устанавливаются по две дисковые пилы: они снимают горбыль с противоположных сторон, а центральный пропил разделяет заготовку на два полноценных лафета.

Валы на контропорах

Исключают биение валов, не дают прогибаться валам под нагрузкой.

Гусеничная система подачи бревна

Бревно подается в пильный узел с помощью гусеничной подачи и удерживается мощными пневмоприжимами.

Мощные пневматические прижимы

Обеспечивают эффективную фиксацию бревна на падающем конвейере.

Расклинивающие ножи

Расклинивающие ножи из высоколегированной стали исключают зажим пил в пропиле. Уменьшают трение и нагрев пил в пропиле, увеличивая срок службы инструмента. А так же улучшает качество поверхности пропила.

Шкивы на конических втулках

Легки в обслуживании и настройки.

Когтевая защита и защитный модуль

Обеспечивают дополнительную безопасность для персонала и оборудования:

Когтевая защита - препятствует обратному выбросу бревна.

Защитный модуль - предотвращает подачу бревен с сильным искривлением или диаметром выше максимально допустимого. При подаче таких бревен на подающем транспортёре срабатывает концевой выключатель, который останавливает подающий транспортер, чтобы оператор мог предотвратить застревание бревна в станке.

Боковые шторки

Обеспечивают дополнительную защиту от вылета боковых досок.

Боковые прижимы

Исключают соскальзывание горбыля и боковых досок до момента полного выхода бревна из пильного узла.

Принудительное охлаждение двигателей подачи

Обеспечивает охлаждение двигателей защищая от перегрева на малом ходу.

Дистанционная диагностика

Благодаря встроенному wi-fi модулю реализована возможность дистанционной диагностики станка.

Силовое оборудование и автоматизация

Станок оборудован надёжным силовым оборудованием от компании DEKraft и Systeme Electric, автоматизацией от Овен (Российская лидирующая компания по автоматизации).

Пульт управления

Выносной пульт управления создан для эффективной и комфортной работы оператора.
С помощью пульта оператор может контролировать различные параметры станка, такие как:
- нагрузку на двигатели пильных валов;
- скорость подачи бревна;
- управление каждым прижимом отдельно в режиме наладки;
- включение и выключение различных механизмов и т.д.;
- определять ошибки и не исправности, которые могут возникнуть в процессе работы;

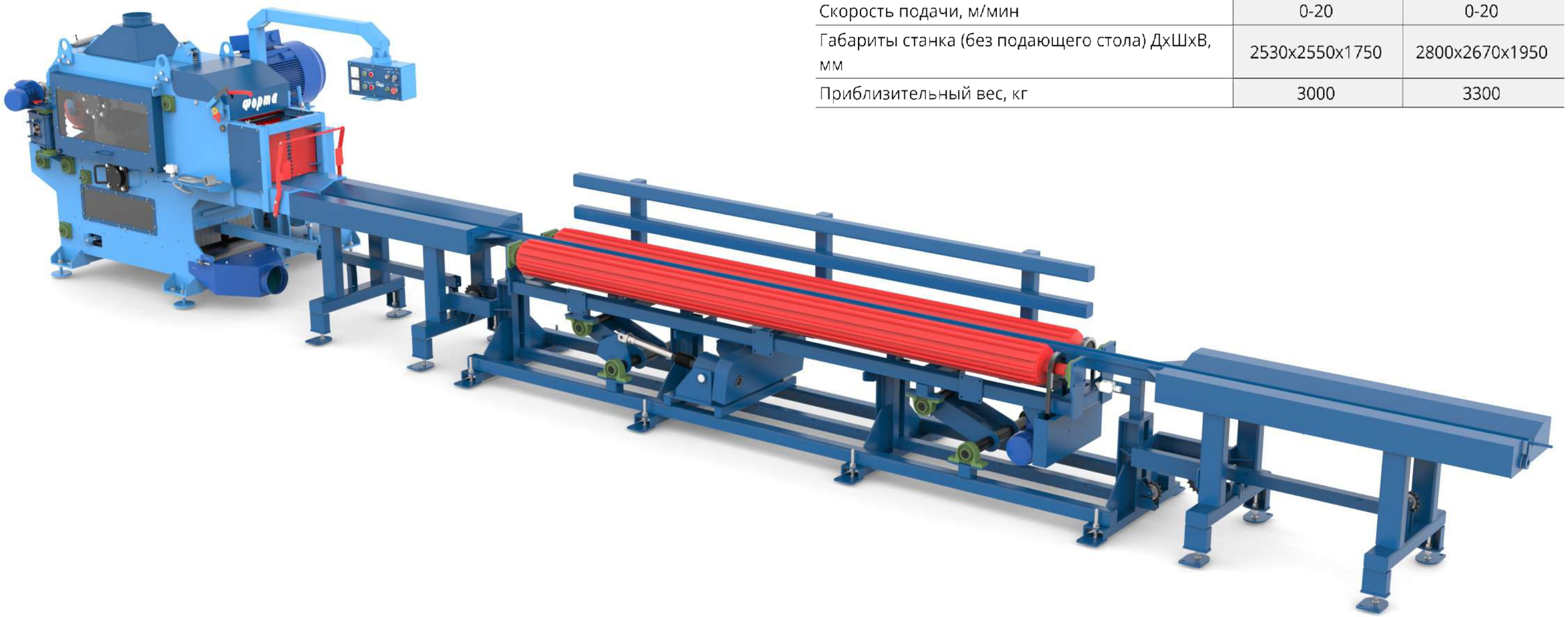
Бревнопильный двухвальный станок ФОРТА

Брусующий круглопильный цепной станок «Форта» — предназначен для продольной распиловки круглых лесоматериалов (бревен) с целью получения бруса (лафета), необрезной доски и горбыля. Станок может устанавливаться как отдельное оборудование, так и в составе лесопильной линии.

Станина станка выполнена с существенным запасом прочности. Такая конструкция обеспечивает постоянно стабильное и точное положение станка, что гарантирует высокое качество поверхности и хорошую геометрию готовой продукции даже в суровых зимних условиях.

Преимущества

- Двухвальная система пиления.
- Использование в неотапливаемых помещениях.
- Использование пил меньшего диаметра дает тоньше пропил и больше полезный выход.
- Не требуется специального фундамента.
- Подача воды через пильный вал позволяет пилить лиственницу.
- Пиление как делового леса диаметром 18-45 см, так и тонкомера и баланса диаметром 10-18 см.

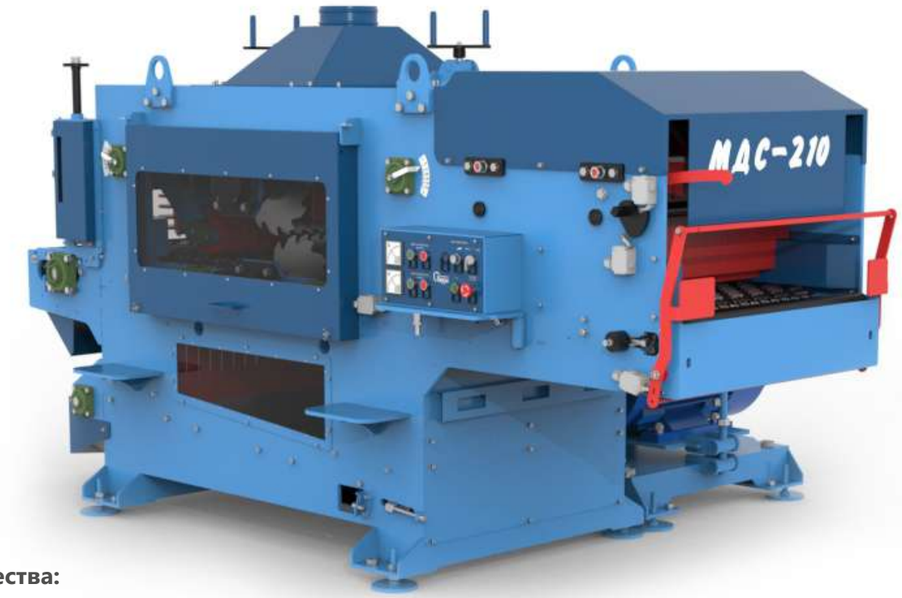


	Форта-500	Форта-630
Минимальный диаметр бревна, мм	100	100
Максимальный диаметр бревна, мм	340	450
Минимальное расстояние между крайними пилами, мм	65	65
Минимальная длина бревна, мм	850	1200
Диаметр пил, мм	500	630
Диаметры пильных валов, мм	70	70
Число оборотов пильных валов, об/мин	1500	1500
Мощность двигателей пильных валов, кВт	30, 37, 45, 55, 75 на заказ	37, 45, 55, 75 на заказ
Максимальное количество резов	6	6
Скорость подачи, м/мин	0-20	0-20
Габариты станка (без подающего стола) ДхШхВ, мм	2530x2550x1750	2800x2670x1950
Приблизительный вес, кг	3000	3300

Многопильный двухвальный станок МДС-170, 210

Предназначен для продольной распиловки двухкантного бруса на доски и раскроя досок на заготовки.

Двухвальная система пиления позволяет использовать более тонкие пильные диски и распиливать двухкантный брус толщиной до 210 мм.



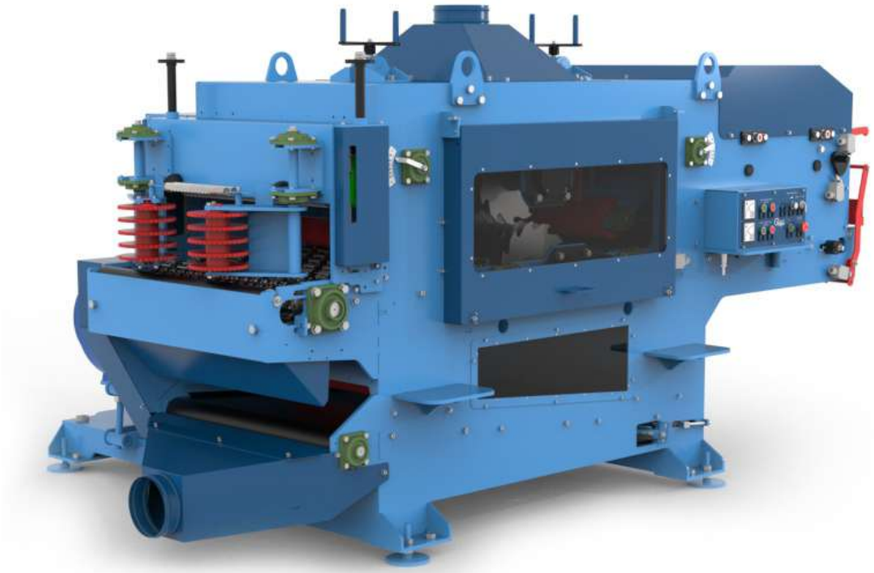
Преимущества:

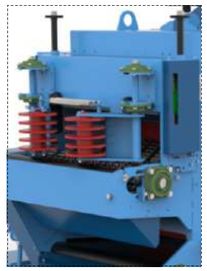
- Цепные транспортеры.
- Бесступенчатая регулировка скорости.

Конструктивные особенности:

- Возможность работать одним валом используя пилы большего диаметра.
- Возможность установки двигателей мощностью от 37 до 110 кВт.
- Подача воды через пильный вал позволяет пилить лиственницу.

	МДС-170	МДС-210
Максимальная толщина бруса, мм	170	210
Максимальная толщина бруса при распиловки одним валом, мм	130	160
Максимальная ширина бруса, мм	700	700
Диаметр пил на нижнем валу, мм	300 - 400	350 - 460
Диаметр пил на верхнем валу, мм	300	350
Минимальная длина бруса, мм	1500 (1200– опция)	1500
Диаметры пильных валов, мм	75	75
Расстояние между крайними пилами, мм	610	610
Число оборотов пильных валов, об/мин	3800	3500
Мощность двигателей пильных валов, кВт	37, 45, 55, 75 по заказу	37, 45, 55, 75, 90 по заказу
Диаметры раструбов аспирации, мм	200	200





Станок может быть оснащен дополнительным прижимным роликом для распиловки короткомерных лафетов и боковыми прижимами для поддержки боковой срезки на выходе станка.



Механизм подачи заготовки состоит из многорядных цепных подающего и приемного транспортеров с зубчатыми планками и двух верхних прижимных вальцов. Такая система подачи обеспечивает мощную протяжку заготовки, а также высокую скорость пиления.



Надежная и жесткая конструкция станка позволяет устанавливать двигатели, привода пильного валов, различной мощности (от 37 до 90 кВт). Привод осуществляется за счет мощной многорядной ременной передачи. В передаче используются надежные и качественные ремни и шкивы на конических втулках.

Многопильный двухвальный станок МДС-150/800

Предназначен для продольной распиловки двухкантного бруса длиной от 800 мм на обрезные доски.

Основное применение - высокопроизводительное производство паллетной доски для европоддонов.



Преимущества:

— Возможность распиловки лафетов от 800 мм.
— Возможность распиловки заготовок толщиной до 150 мм.
— Протяжка осуществляется двумя многорядными цепными транспортерами и четырьмя верхними приводными вальцами, что обеспечивает мощность протяжки, высокую производительность и идеальную геометрию.
— Возможность установки двигателей мощностью до 55 кВт.

Максимальная толщина бруса, мм	150
Максимальная ширина бруса, мм	600
Минимальная длина бруса, мм	800
Диаметр пил, мм	250
Диаметры пильных валов, мм	60
Расстояние между крайними пилами, мм	532
Число оборотов пильных валов, об/мин	4200
Мощность двигателей пильных валов, кВт	30, 37, 45, 55 по заказу
Скорость подачи, м/мин	3-20
Мощность двигателя подачи, кВт	3
Размеры станка ДхШхВ, мм	2750x1800x1800
Приблизительный вес, кг	2800

Многопильный одновальный станок МДС-160/1000

Предназначен для продольной распиловки двухкантного бруса длиной от 1000 мм на обрезные доски. В станке используется одновальная система для распиловки заготовок.

Основное применение - высокопроизводительное производство паллетной доски для европоддонов.



Преимущества:

— Возможность распиловки лафетов от 1000 мм.
— Возможность распиловки заготовок толщиной до 160 мм.
— Одновальная система пиления гарантирует гладкий срез на поверхности доски, без образования «ступеньки».
— Протяжка осуществляется двумя многорядными цепными транспортерами и четырьмя верхними приводными вальцами, что обеспечивает мощность протяжки, высокую производительность и идеальную геометрию.
— Возможность установки двигателей мощностью до 90 кВт.

Максимальная высота пропила, мм	160
Максимальная ширина бруса, мм	600
Расстояние между крайними пилами, мм	539
Скорость подачи заготовки, м/мин -частотный преобразователь	8-20
Диаметр пилы (2,8/4,2 Z=18 (Z=12)), мм	460 (450)
Посадочный диаметр пилы, мм	75
Положение дисковой пилы, мм	стойкопостоянное
Минимальная длина заготовки, мм	1000
Мощность основного двигателя, кВт	до 90
Количество оборотов пилы, об/мин	2600
Мощность двигателя подачи заготовки, кВт	4
Регулировка верхних прижимных вальцов	Руч.
Основные параметры (Д х Ш х В), мм	3000x1950x1800
Вес станка, кг	около 3000

Многопильный кромкообрезной станок МКС-1000 «ЛИНИЯ»

Мощный многопильный кромкообрезной станок отличается высокой производительностью и универсальностью.

Станок может быть оснащен выносным пультом для оператора и контроллером для управления высотой верхних вальцов и скоростью подачи.



Надежная конструкция

Мощный стальной корпус из 12-ти мм стали обеспечивает жесткость и надежность станка

Качественная реализация коромысла позволила получить лучшую работу вальцов.

Длинный вал и широкий подающий стол

Возможна установка пил на различном расстоянии, что позволяет обрабатывать материал различной ширины без дополнительной перенастройки станка.

Улучшенная система наката

Способен пилить разнотолщинные доски без перенастройки верхних прижимных рябух.

Минимальное повреждение древесины

Профиль (протектор) вальца обеспечивает минимальное повреждение древесины.

А также:

Контроллер для управления высотой верхних вальцов и скоростью подачи

Возможность пропускать (не пилить) горбыль через станок.

Автоматизированная система регулировки зазоров между вальцами.

Удобный ленточный транспортер для удаления опилок.

Три ряда когтевой защиты.

Максимальная высота пропила, мм	120
Минимальная длина пропускаемой заготовки, мм	1200
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	1000
Изменение скорости подачи инвертером, м/мин	0-80
Диаметр пилы, мм	250-400
Посадочный диаметр пилы, мм	75
Положение дисковой пилы	стойко-постоянное
Мощность двигателя привода пильного вала, кВт	30, 37, 45, 55
Мощность двигателя подачи, кВт	1.5 (2,2 опция)
Частота вращения пильного вала, об/мин	3800
Габариты станка (Д х Ш х В), мм	2020x1690x1300
Вес станка, кг	2500

Многопильный кромкообрезной станок МКС-1000

Кромкообрезной многопильный станок МКС-1000 может использоваться как многопильный станок с высотой пропила до 120 мм и как высокопроизводительный кромкообрезной станок на лесопильных предприятиях высокой и средней мощности.

Станок оборудован длинным валом и широким подающим столом. Мощный стальной корпус из 12-ти мм стали обеспечивает жесткость и надежность станка. Возможна установка до 10 пил на различном расстоянии, что позволяет обрабатывать материал различной ширины без дополнительной перенастройки станка.



Максимальная высота пропила, мм	120
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	1000
Скорость подачи (изменяется шкивами), м/мин (опции на заказ при увеличенной мощности)	30, 40, 50 (10,20,30; 20,30,40)
Изменение скорости подачи инвертером, м/мин	5-50
Диаметр пилы, мм	250-400
Посадочный диаметр пилы, мм	75
Положение дисковой пилы	стойко-постоянное
Настройка толщины доски	винтовая
Мощность двигателя привода пильного вала, кВт	15 (22, 30, 37, 45 опции)
Мощность двигателя подачи, кВт	1,5 (2,2 опция)
Частота вращения пильного вала, об/мин	3800
Габариты станка (Д х Ш х В), мм	2020x1690x1300
Вес станка, кг	1700

Многопильный кромкообрезной станок МКС-800

Станок МКС 800 используется для кромления необрезного пиломатериала в лесопильных линиях высокой производительности. Может использоваться как многопильный станок для изготовления ламели и паллетной доски, а также для производства заготовок в мебельном и столярном производстве.



Оборудован длинным пильным валом и обеспечивает высокую производительность и идеальную геометрию продукции.

Неприхотлив, удобен в работе и настройке.

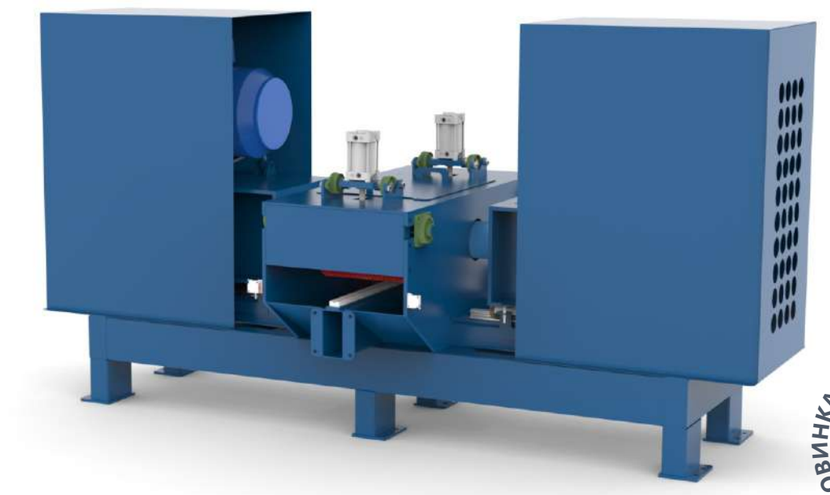
Два ряда когтевой защиты обеспечивают высокий уровень безопасности.

Станок МКС 800 оснащен двумя приводными прижимными вальцами большого диаметра и четыремя приводными нижними вальцами. Это позволяет работать с пиломатериалом различной толщины без перенастроек положения прижимных вальцов по высоте, что существенно увеличивает производительность станка при работе с несортированным пиломатериалом.

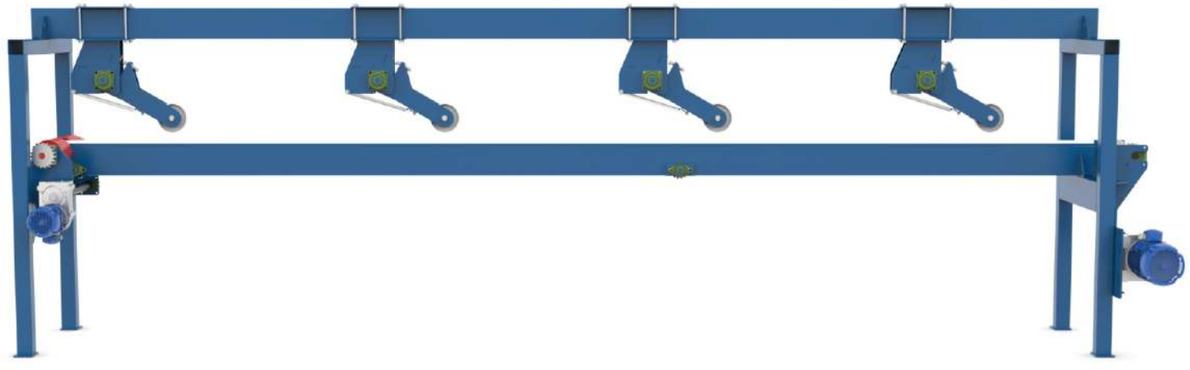
Максимальная высота пропила, мм	90
Ширина на входе, мм	850
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	780
Минимальная длина заготовки, мм	800
Скорость подачи (изменяется шкивами), м/мин	30, 40, 50
Бесступенчатая регулировка скорости подачи	+
Скорость подачи с использованием инвертора, м/мин	до 50 (70)
Диаметр пилы, мм	350
Посадочный диаметр пилы, мм	75
Положение дисковой пилы	стойко-постоянное
Мощность двигателя привода пильного вала, кВт	15 (18, 22, 30)
Мощность двигателя подачи, кВт	1,5 (2,2)
Частота вращения пильного вала, об/мин	3800
Диаметр раструба для аспирационной системы, мм	160
Габариты станка (Д х Ш х В), мм	1550x1200x1700
Вес станка, кг	2200

Скоростной кромкообрезной станок ЦСО-160

Предназначен для продольной распиловки необрезной доски на скорости до 160 м/мин.

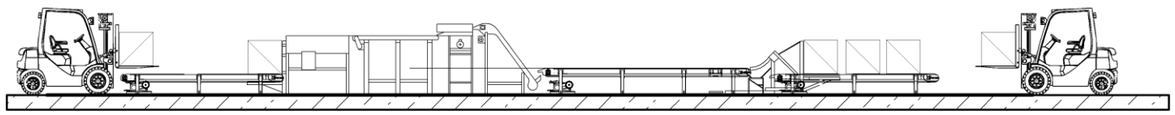


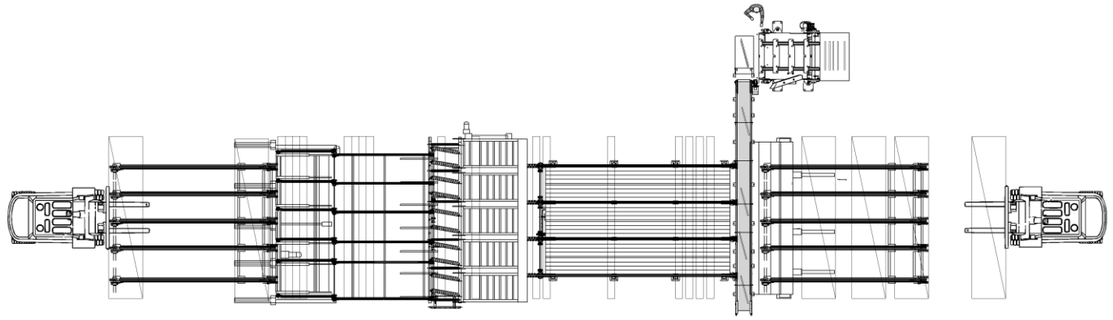




Высота пропила, мм	12...75
Длина доски,м	2...6,5
Просвет станка,мм	630
Количество пильных валов, шт	2
Количество пил на валу, шт	1
Диаметр пил, мм	250...350
Позиционирование пил на размер, мм	сервопривод 50...250
Скорость подачи доски, м/мин.	От 60 до 160
Мощность пильных двигателей, кВт.	2x22...45
Мощность привода подачи, кВт.	7,7
Температура эксплуатации	-20...+30

Автоматизация сортировки пиломатериала





Служит для автоматического расформирования пакета пиломатериалов, вышедших из сушильной камеры, выполнения чистовой торцовки по требуемым размерам и последующего формирования компактного и плотного транспортного пакета.

Эффективен на лесопильных производствах с высокой и средней производительностью: обеспечивает автоматизацию технологических операций и минимизирует участие персонала в процессе

Толщина пиломатериала, мм	до 100
Ширина пиломатериала, мм	от 70 до 250
Скорость работы ПФМ слоев/мин.	4 - 5
Длина пиломатериала, мм	3000 - 6000
Ширина пакета, мм	1200 – 1 300
Длина пакета, мм	3000 - 6000
Высота пакета, мм	1 200
Привода подъема пакета	Электро-механический
Привод ограничителя слоя	Пневматический
Привод устройства поштучной выдачи	Комбинированный
Персонал для работы на линии, чел	3 - 4
Расчётная производительность линии, м3 за смену 8 часов	от 150 до 300

Горбыльная линия ГЛ-400



Применяется для обрезки горбыля шириной до 400 мм и деления его на 1-3 доски шириной до 150 мм. Что повышает эффективность и количество полезного выхода лесопильной линии.

Выравнивание нижней пласти доски

Убирается «волна» после ленточной пилорамы, неровности горбылья или «ступенька» после двухвального пиления.

Максимальная длина горбыля, мм	1800 (6300)
Минимальная длина горбыля, мм	1200 (1000)
Толщина горбыля, мм	30-150
Ширина горбыля, мм	120-400
Толщина получаемой доски, мм	12-50
Ширина получаемой доски, мм	80-150
Количество получаемых досок, шт.	1-3
Диаметр пил кромкообрезного станка, мм	600
Диаметр пил делительного станка , мм	500
Кол-во оборотов пил кромкообрезного станка, об/мин	1460
Кол-во оборотов пил делительного станка, об/мин	2940
Скорость подачи, м/мин	10 - 30
Мощность двигателей пильных валов, кВт	
- Кромкообрезной	2х7,5
- Делительный	22-30
Габариты линии, мм ДхШхВ	8200х1850х1600

Горбыльная линия ГЛ-500

Горбыльная линия ГЛ-500 применяется для обрезки горбыля шириной до 500 мм и деления его на 1-3 доски шириной до 170 мм. Что повышает эффективность и количество полезного выхода лесопильной линии.



Преимущества:
— Быстрое, программно-управляемое изменение ширины получаемой доски.
— Скорость пиления до 60 м/мин.
— Оптимальная скорость вращения пильных дисков.
— Максимальный коэффициент использования материала (Высокий полезный выход).
— Автоматическое отделение срезки на кромкообрезном станке.
— Высокий запас прочности элементов линии.
— Горбыль подается в зону пиления цепным транспортером и удерживаются на нем приводными рябухами обеспечивая мощную протяжку заготовки и высокую скорость пиления.
— Двухвальная система пиления делительного станка позволяет использовать более тонкие пильные диски.

Длина горбыля, мм	1800-6200
Толщина горбыля, мм	40-160
Ширина горбыля, мм	100-500
Толщина получаемой доски, мм	10-100
Ширина получаемой доски, мм	80-170
Количество получаемых досок, шт.	1-3
Диаметр пил кромкообрезного станка, мм	500
Диаметр пил делительного станка , мм	350
Кол-во оборотов пил кромкообрезного станка, об/мин	2900
Кол-во оборотов пил делительного станка, об/мин	3800
Скорость подачи, м/мин	0-60
Мощность двигателей пильных валов, кВт	2x11+2x30
Диаметр раструбов аспирации, мм	200
Габариты линии, мм	12200x2200x2050
Вес линии, кг	6200

Устройство автоматической загрузки, центрирования и подачи горбыля на горбыльную линию



Центрователь горбыля предназначен для автоматической центровки и подачи горбыля в горбыльную линию. Горбыль подаётся в зону центрования с помощью цепей с толкателями. Далее горбыль центруется и прижимается верхними дисками к роликам. В зафиксированном состоянии горбыль подаётся в горбыльную линию для распиловки.

Параметры центрируемых горбылей:	
-длина, мм	4000 – 6200
-ширина, мм	100 – 500
-высота, мм	40 – 160
Количество узлов центрования, шт	2
Диаметр роликов рольганга Центрователя, мм	106
Расстояние между роликами рольганга, мм	850
Допустимая нагрузка, кг	200
Установленная мощность, кВт	10
Давление в пневмосети, кг/см^2	6
Габаритные размеры -длина, мм -ширина, мм -высота (без опорных стоек), мм	 7500 2200 1800
Масса изделия, кг	2200

Станок делительный для горбыля СДГ-350, 450 ГОРБУНОК

Предназначен для переработки горбыля по толщине путем распиловки дисковыми пилами в горизонтальной плоскости.



Цепная система подачи

Состоит из цепного транспортера и 2-х приводных-прижимных вальцов на входе и выходе заготовки, что обеспечивает точную и эффективную подачу заготовки. Такая система обеспечивает мощную протяжку и высокие скорости пиления.

Бесступенчатая регулировка скорости

Бесступенчатая электронная регулировка скорости подачи позволяет подобрать оптимальную скорость подачи заготовки и предохраняет двигатель от перегрузок.

Расклинивающие ножи

Стоят после дисковых пил и препятствуют заклиниванию заготовок во время распиловки.

Прямой привод двигателей

Двигатели работают в прямом приводе без ременных шкивов и клиновых ремней. Повышает КПД механизма привода пилы и менее мощных двигателей.

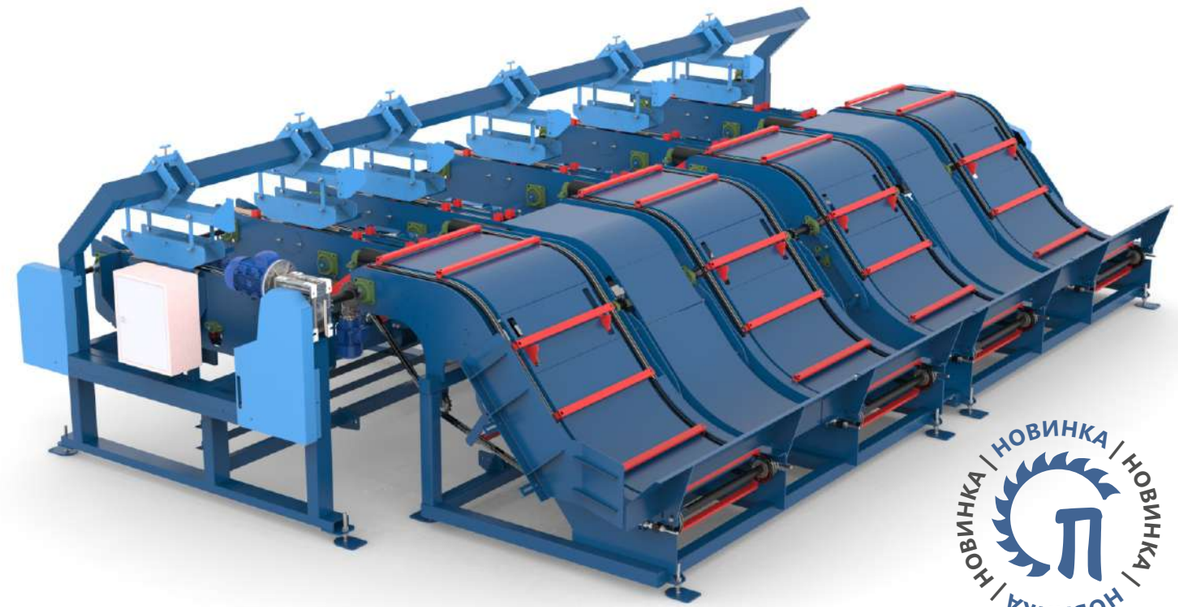
Рамка-ограничитель

Предотвращает застревание негабаритных заготовок в станке.

	СДГ-350	СДГ-450
Максимальная высота горбыля, мм	140	140
Максимальная ширина горбыля, мм	350	450
Минимальная длина горбыля, мм	1200	1500
Диаметр пильного вала, мм	75	
Скорость подачи (изменяется шкивами), м/мин	0 - 28	
Диаметр пилы, мм	500	630
Частота вращения пильного вала, об/мин	3000	
Мощность двигателя привода пильного вала, кВт	2 x 15, 18, 22, 30	2 x 30, 37
Мощность двигателя подачи, кВт	2 x 2,2	
Габариты станка , мм	2600x1600x1500	2600x1700x1500
Вес станка, кг	1800	2000

Станок торцовочный с автоматическим базированием СТП-А

Предназначен для поперечной распиловки досок различных размеров и толщин с помощью дисковых пил установленных под углом 90 градусов. Станок применяется в линиях производства паллетной доски: он обеспечивает быструю и точную торцовку заготовок под требуемые размеры поддонов, стабильно выдерживая заданные параметры длины и минимизируя отходы материала — это существенно повышает производительность участка и качество готовой продукции.



Торцовочный станок состоит из станины — на ней размещены пильные узлы, которые перемещаются по направляющим, гарантируя высокую точность реза.

Ключевая особенность оборудования — возможность индивидуально управлять каждой пилой: оператор с пульта может отдельно поднимать и опускать пилы, выполняя нужное количество резов без их демонтажа. Благодаря этой функции станок позволяет гибко подстраиваться под разные задачи, а также экономить время и ресурсы..

Максимальная высота пропила, мм	65
Минимальное расстояние между пилами, мм	800
Максимальное расстояние между пилами, мм	6000
Диаметр пилы, мм	350 (400)
Посадочный диаметр пилы, мм	30
Мощность двигателя пильного узла, кВт	4
Мощность привода подачи заготовки, кВт	3
Мощность привода базирующих роликов, кВт	0.37
Количество оборотов пил, об./мин	3000
Количество пил	2-6
Скорость подачи м/мин	0-20

Станок торцовочный проходного типа СТП-М

Предназначен для продольной распиловки досок различных размеров и толщин с помощью дисковых пил установленных под углом 90 градусов. Широко используется в деревообрабатывающей промышленности.

Торцовочный станок состоит из станины, на которой установлены пильные узлы. Пильные узлы перемещаются по направляющим, которые обеспечивают точность резки.

Преимущества использования торцовочного станка включают в себя экономию времени и ресурсов, а также возможность производить изделия различных размеров.



Мощность привода подачи, кВт	1,5 (2,2)
Скорость подачи, м/мин	0-20
Диаметр пил, мм	350-400
Посадочный диаметр пил, мм	30
Кол-во пильных узлов, шт.	6 (2-6)
Частота вращения пилы, об/мин	3000
Максимальная высота пропила, мм	90 (110)
Диаметр патрубков аспирации, мм	120
Мощность привода пилы, кВт	3 (5,5)
Минимальное расстояние между пилами, мм	900 (600)
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	6200
Габариты станка (ДхШхВ), мм	7400x2000x1500
Вес станка, кг	1500

Станок торцовочный проходной (триммер)

Станок предназначен для торцевой обрезки доски. Максимальная толщина доски 80 мм длиной до 6 м.



Преимущества:

— Минимальная длина готовой доски 1,5 м.
— Максимальная длина готовой доски 6 м.
— Максимальная толщина заготовки 80 мм.
— Возможность регулировки скорости подачи заготовки
— Наличие регулируемых мерных упоров для получения досок длинной от 1,5 до 6 м.

Максимальная высота пропила, мм	85
Минимальное длинна получаемой доски, мм	1300
Максимальное длинна получаемой доски, мм	6000
Диаметр пилы, мм	500
Посадочный диаметр пилы, мм	50
Мощность двигателя пильного узла, кВт	2x5,5
Мощность привода подачи заготовки, кВт	3
Мощность привода базирующих роликов, кВт	2,2
Количество оборотов пил, об./мин	3000
Количество пил	2
Габариты станка (Д х Ш х В), мм	4750x6300x1225
Скорость подачи м/мин	0-20
Вес станка, кг	около 2250

Механизация лесопильных производств

Надежная механизация - залог стабильной и бесперебойной работы головных станков в лесопильной линии. Околостаночное оборудование «Станкоцентр Перун» объединяет в себе многолетний опыт проектирования, качественные комплектующие и повышенную металлоемкость оборудования, что в свою очередь обеспечивает стабильное и бесперебойное движение пиломатериала между станками, позволяет сэкономить средства на обслуживающий персонал.

Загрузочная эстакада

Применяется с любыми типами бревнопильных станков для автоматизации процесса подачи.
Эстакада изготовлена из массивных металлоконструкций, позволяет накапливать большой объем круглого леса. Мощные подающие цепи двигаются по легированным направляющим высокой фрикционной стойкости и обеспечивают надежную и бесперебойную подачу бревен.



Загрузочная эстакада ЭК-Л

Загрузочная эстакада для брёвен является важным элементом лесопильных и деревообрабатывающих предприятий. Она обеспечивает удобство и безопасность загрузки брёвен на различные виды оборудования.



Разделитель бревен и поштучная выдача бревен

Позволяет осуществлять поштучную подачу бревен на подающий рольганг. Подача осуществляется с помощью цепей с толкателями движущимися по стальным легированным вкладкам.
Для предотвращения обратного скатыванию бревна установлена механическая «трещотка».
Принудительное охлаждение двигателей защищает их от перегрева. Мощные двухрядные роликовые подшипники на несущих валах, обеспечивают надежность привода. Особая система привода обеспечивает долгий и бесперебойный срок службы механизма.



Разделитель брёвен РБ-Л

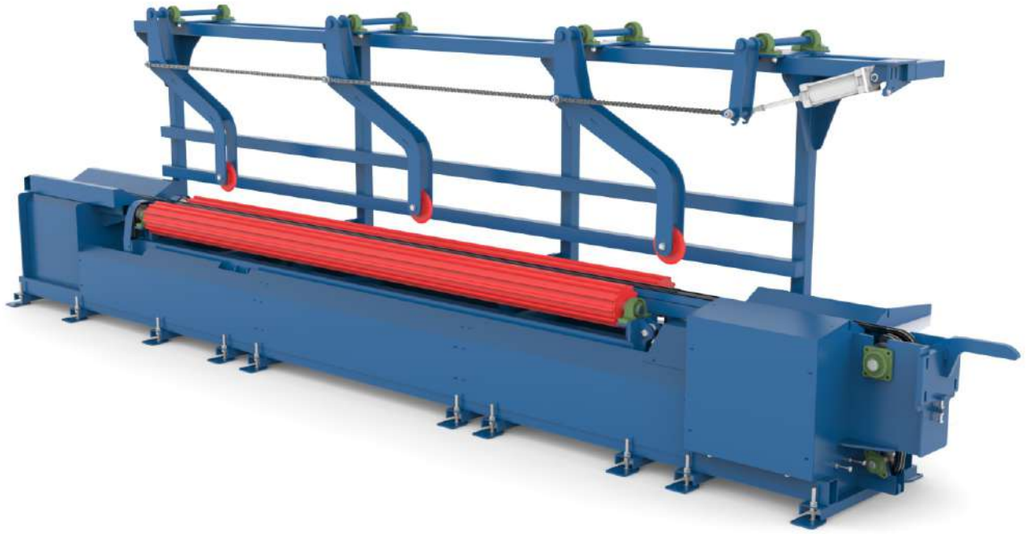


Бревнотаска цепная



Вальцовый кантователь бревен для линии Сибирь

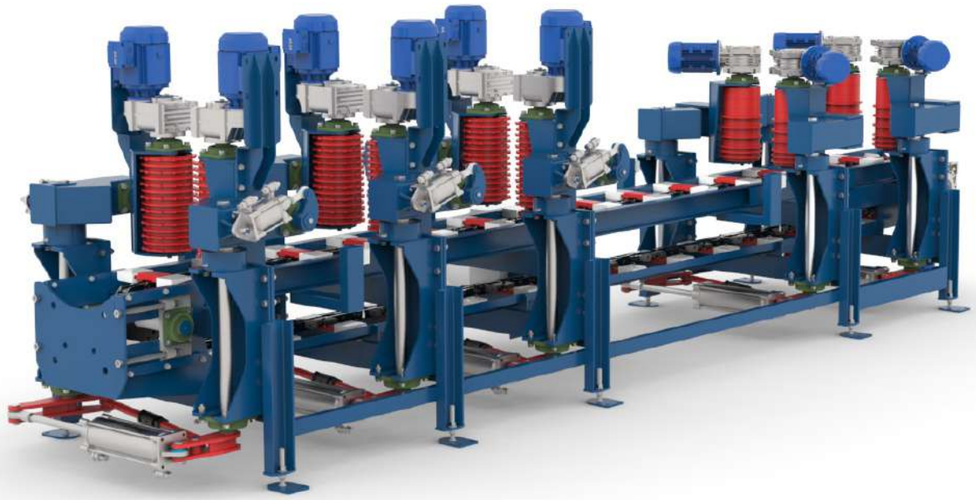
Вальцовый кантователь бревен — это специализированный элемент механизации, используемый в высокопроизводительных лесопильных линиях и предназначенный для оптимального позиционирования бревен перед их распиловкой бревнопильным станком.



Кантователь бревен проходного типа

Основное преимущество кантователя проходного типа заключается в том, что процесс кантования осуществляется без остановки подачи. В то же время происходит базирование бревна перед подачей в бревнопильный станок.

За счет отсутствия остановки подачи существенно увеличивается производительность лесопильной линии.



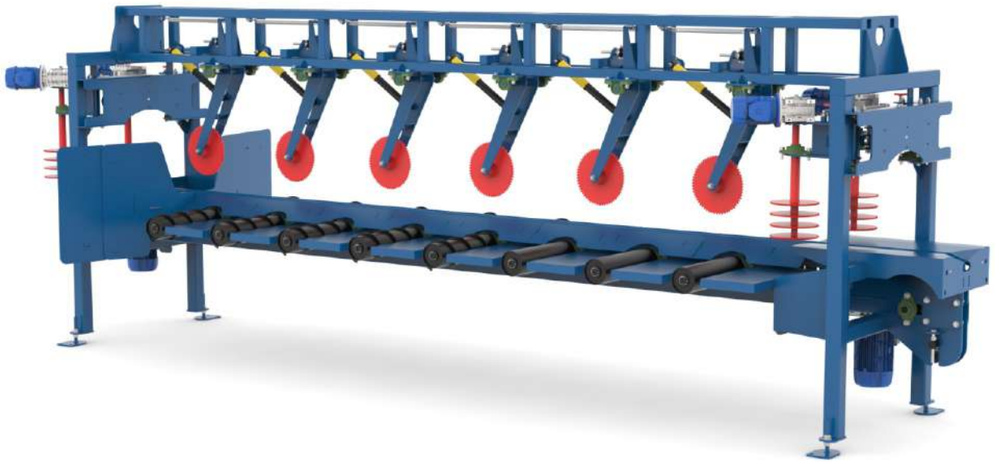
Вальцовый кантователь бревен



Рольганг-разобщитель

Рольганг-разобщитель предназначен для приема пиломатериалов из бревнопильного станка, отделения и сброса горбылей и досок, а также подачи лафета на последующую обработку.

Рольганг оснащён 2-я приводными рябухами на входе и 2-я выносными приводными боковыми прижимами на выходе для обеспечения эффективной протяжки пиломатериала. Транспортировка лафета по поверхности разобщителя осуществляется с помощью цепей с металлическими «зацепами», а также прижимных рябух обеспечивающих надежную протяжку и фиксацию заготовки на транспортере. Отделение горбыля осуществляется с помощью приводных сбрасывателей.



Разобщитель-центрователь

Предназначен для отделения горбыля от лафета, центрования лафета и подачи его в многопильный станок.

Преимущества:
- регулируемая толщина лафета
- высокая скорость центрования



Центрователь

Центрователь предназначен для автоматической центровки и подачи брусьев и досок в многопильный или кромкообрезной станок. Материал, перемещающийся по рольгангу, базирующегося по оси рольганга комплектом трех, четырех пар центрирующих рычагов. Далее брус прижимается к зубчатым роликам и вводится в механизм подачи станка.

Центрователь позволяет исключить наличие обслуживающего персонала на операции подачи заготовок (минимум одного рабочего), увеличивает скорость, улучшается качество, цикличность и точность подачи материала.



Центрователь «ЦЛ»

Центрователь лафета «ЦЛ» предназначен для продольного перемещения и центрования лафета (бруса) перед подачей его в многопильный станок для распиловки.



Рейкоотделитель



НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА |

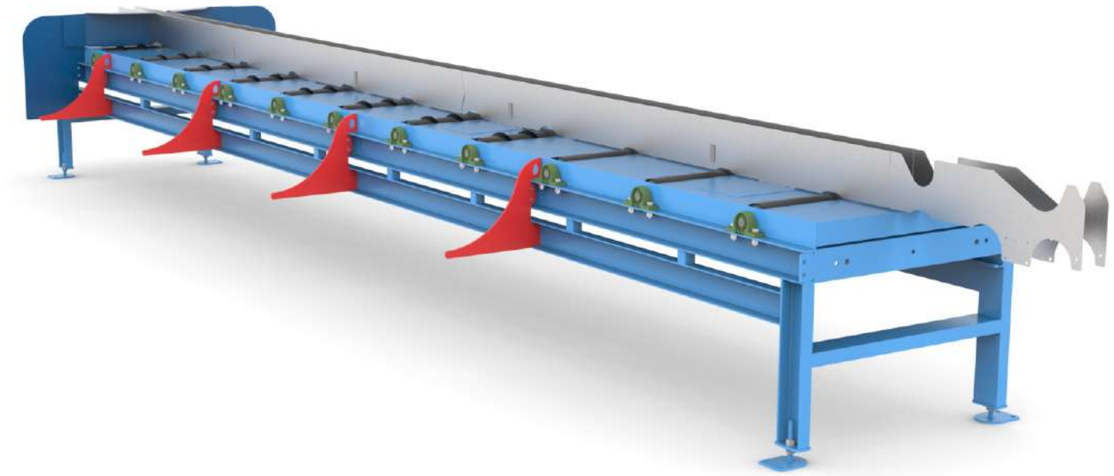
Преимущества

- Приводные рябухи на входе обеспечивают эффективный вывод обрезной доски и срезки из кромкообрезного станка.
- Верхние прижимные рябухи препятствуют перекосу и опрокидыванию материала при движении по поверхности транспортера.
- Конструкция приводных и верхних прижимных рябух позволяет отделять срезку от обрезной доски различной толщины без перенастройки оборудования.
- Гибкая система настройки позволяет устанавливать до 6 лонжеронов и регулировать их положение в соответствии с постовом. Существует возможность спаривания лонжеронов для использования трёх и более резов на одной доске.
- Механизм удаления срезки («МУС») обеспечивает эффективное отведение отходов: ролики «МУС» выносят срезку, цепной транспортёр с толкателями — выравнивает и направляет её к последующим механизмам. Боковой ролик «МУС» позволяет отводить срезку в направлении, противоположном подаче, — при этом исключается порча ленты транспортёра.



Рольганг отделитель горбыля - РОГ

Рольганг предназначен для автоматизации процесса отделения горбыля от лафета после многопильного станка. Является важным элементом околостаночной механизации в лесопильных производствах



Рольганг с цепным сбрасывателем

Применяется для поперечного сбрасывания пиломатериала после многопильных станков. Сброс пиломатериала, происходит автоматически при срабатывании концевика.



Горка разобщитель ГР

Предназначена для автоматического разобщения и поштучной выдачи обрезного пиломатериала, и подачи заготовок на дальнейшие этапы производства



НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА

Поперечный транспортер отводной

Транспортер предназначен для поперечного перемещения материала с одной технологической цепочки, на другую, например, для отвода горбыля и подгорбыльной доски на кромкообрезной станок. Транспортер включает в себя цепную передачу с приводной звездочкой и механизмом натяжения цепи.



Сортировочный стол

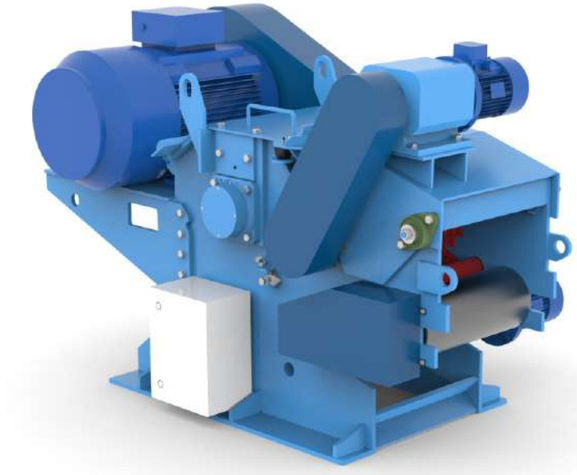
Применяется для механизации сортировки пиломатериалов на лесопильных предприятиях. Позволяет формировать пакеты пиломатериала непосредственно около линии, без повторной перекладки досок, что обеспечивает снижение ручного труда.



Удаление отходов

Барабанная рубительная машина Р-55

Рубительная машина барабанного типа «Р-55» позволяет измельчать различные древесные отходы — в том числе обрезки, тонкомер, горбыль, сырой шпон и кусковые остатки — до щепы заданной фракции. Полученная щепа подходит для широкого спектра применений: производства биотоплива (брикетов и паллет), изготовления ДСП (в том числе щепы марок Ц-1, Ц-2, Ц-3, ПВ и ТВ), выпуска технологической и топливной щепы, щепы для копчения и мульчи, а также для сжигания в энергетических установках, оснащённых системой автоматической подачи топлива.



НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА | НОВИНКА

Ленточный транспортер для кусковых отходов

Транспортеры предназначены для удаления опилок, стружки, пыли в лесопильных механизированных линиях, могут использоваться одновременно для транспортирования горбыля и других срезок.





ВП-7000 с циклоном, механической разгрузкой и рамой

Циклон с механической разгрузкой, вентилятором и установочной рамой для удаления опилок с верхних патрубков бревнопильного или многопильного станка.

	ВП-7000
Производительность, м³/ч	7000
Скорость воздушного потока на входе, м/с	28
Разрежение на всасывании, Па	1900
Мощность электродвигателя вентилятора, кВт	5,5
Длина, мм	800
Ширина, мм	800
Высота, мм	1050

Скребковый транспортер для удаления опилок

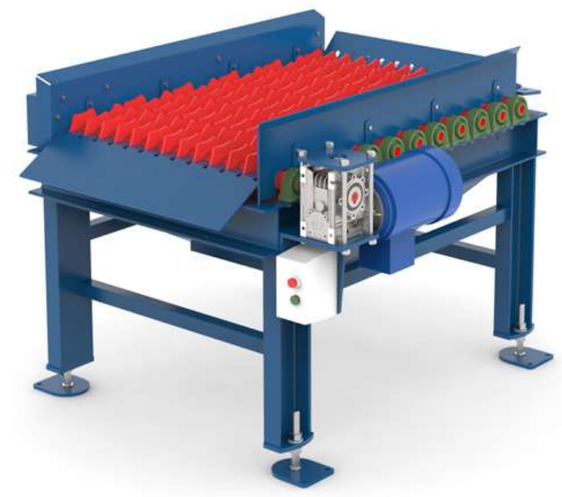
Скребковый транспортер - устройство, обеспечивающее транспортировку грузов по горизонтальному или наклонному желобу посредствам движущихся внутри него скребков, форма которых может быть различной (в зависимости от формы самого желоба). Используется данное устройство для перемещения сыпучих, кусковых, штучных, зернистых и других материалов.



Сепаратор дисковый СДО

Предназначен для отделения крупнокусковых отходов на участке приемки сырья.
Дисковый сепаратор используется для сортировки сыпучих материалов (опилки, стружка, щепа, торф, лигнин и т.д.).

Применяются в лесопильных линиях для отделения крупнокусковых отходов, на карьерах для отделения крупных частиц породы, на предприятиях по производству топливных гранул, брикетов или евродров при предварительной подготовки сырья для производства, на мусоросортировочных станциях для отделения мелких загрязнений и пищевых отходов.



Российская станкостроительная компания

Уникальное оборудование

Каждый станок спроектирован нашим конструкторским отделом. У нас работают профессиональные конструкторы с большим опытом на производстве.

Надежные узлы и детали

Каждая деталь изготавливается на высокоточном оборудовании с применением высоких технологий.

Сертификаты

Компания заботится о том, чтобы оборудование соответствовало требованиям безопасности и качества. Поэтому каждый станок проходит сертификацию.

Выставочная деятельность

«Станкоцентр Перун» участвует во всех ключевых отраслевых выставках как российского, так и международного уровней. Каждый раз нам есть что показать посетителям и участникам выставок, приятно удивляя технологическими решениями.

Надежный партнер

Качество продукции обеспечивается высокой точностью оборудования и современными технологиями применяемыми в производстве. Мы нацелены сделать качество более доступным.

Во все времена на любом производстве были важны качество и надежность. Именно по этим критериям многие успешные предприятия, как в России так и СНГ выбирают сегодня своим партнером компанию «Станкоцентр Перун».



Сервис

Шефмонтажные и пусконаладочные работы

Шефмонтажные работы являются одним из самых важных этапов, при создании новой производственной площадки, позволяя правильно ввести в эксплуатацию оборудование, сохранив его работоспособность и надежность, исключить сбои и брак получения готовой продукции во время эксплуатации.

Обучение персонала

Мы готовы провести обучение технического персонала по вопросам наладки, эксплуатации и обслуживанию оборудования. Обученный персонал снижает риск поломки оборудования, повышает не только качество продукции, но и производительность.

Техническая поддержка и гарантийный ремонт

Компания «Станкоцентр Перун» осуществляет консультацию по приобретенному у нас оборудованию, помогаем с его настройкой. Осуществляем гарантийное обслуживание в течении 12 месяцев. Кроме того, мы оказываем поддержку весь срок владения оборудованием.

Для заметок